

**РЪКОВОДСТВО ЗА СЕРВИЗ
ЕЛЕКТРИЧЕСКИ ФРИТЮРНИК GEN II LOV™
СЕРИЯ ВІЕLА14 НА**



Тази глава за съоръжението ще
бъде включена в раздела за
фритюрника в *Ръководството за
съоръженията*.

ЗА ВАШАТА БЕЗОПАСНОСТ
Не складирайте и не използвайте бензин
или други възпламеними газообразни
вещества и течности в близост до този или
който и да е друг уред.



ПРОИЗВЕДЕНО
ОТ

 **Frymaster**

 **Mantowoc**

8700 Line Avenue
ШРЕВПОРТ, ЛУИЗИАНА 71106
ТЕЛЕФОН: 1-318-865-1711
БЕЗПЛАТЕН НОМЕР: 1-800-551-8633
1-800-24 FRYER
ФАКС: 1-318-688-2200



Frymaster L.L.C., 8700 Line Avenue, Shreveport, LA 71106
ТЕЛ 318-865-1711 ФАКС 318-219-7135

ОТПЕЧАТАНО В САЩ

**СЕРВИЗНА ГОРЕЩА ЛИНИЯ
1-800-24-FRYER**

www.frymaster.com

Bulgarian

Имейл: service@frymaster.com



ИЗВЕСТИЕ

АКО ПО ВРЕМЕ НА ГАРАНЦИОННИЯ ПЕРИОД, КЛИЕНТЪТ ИЗПОЛЗВА ЗА ТОВА СЪОРЪЖЕНИЕ НА MANITOWOC FOOD SERVICE ЧАСТ, КОЯТО НЕ Е НЕПРОМЕНЕНА НОВА ИЛИ РЕЦИКЛИРАНА ЧАСТ, ЗАКУПЕНА ДИРЕКТНО ОТ FRYMASTER DEAN ИЛИ ОТ ЕДИН ОТ ОТОРИЗИРАНИТЕ МУ СЕРВИЗНИ ЦЕНТРОВЕ, И/ИЛИ ЧАСТТА, КОЯТО СЕ ИЗПОЛЗВА, Е ПРОМЕНЕНА СПРЯМО ОРИГИНАЛНАТА СИ КОНФИГУРАЦИЯ, ТАЗИ ГАРАНЦИЯ ЩЕ СЕ АНУЛИРА. ОСВЕН ТОВА FRYMASTER DEAN И НЕЙНИТЕ ПАРТНЬОРИ НЕ НОСЯТ ОТГОВОРНОСТ ЗА НИКАКВИ ИСКОВЕ, ПОВРЕДИ ИЛИ РАЗНОСКИ, ПОНЕСЕНИ ОТ КЛИЕНТА, КОИТО ПРЯКО ИЛИ КОСВЕНО, ЦЯЛОСТНО ИЛИ ОТЧАСТИ ПРОИЗТИЧАТ ОТ ИНСТАЛИРАНЕТО НА КОЯТО И ДА Е ПРОМЕНЕНА ЧАСТ И/ИЛИ ЧАСТ, ПОЛУЧЕНА ОТ НЕОТОРИЗИРАН СЕРВИЗЕН ЦЕНТЪР.

ИЗВЕСТИЕ

Този уред е предназначен само за професионална употреба и експлоатацията му трябва да се осъществява само от квалифициран персонал. Инсталирането, поддръжката и ремонтите трябва да се извършват от оторизиран сервиз (ASA) на Frymaster Dean или от други квалифицирани професионални лица. Инсталирането, поддръжката или ремонтите от неквалифицирани лица може да доведат до анулиране на гаранцията на производителя.

ИЗВЕСТИЕ

Това съоръжение трябва да се инсталира съобразно приложимите национални и местни закони на държавата и/или региона, в които уредът се инсталира.

⚠ ОПАСНОСТ

Всички електрически свързки на този уред трябва да са изпълнени съобразно диаграмите на електрическата монтажна схема, доставени заедно със съоръжението. Диаграмите на електрическата монтажна схема се намират от вътрешната страна на вратата на фритюрника.

ИЗВЕСТИЕ ЗА КЛИЕНТИТЕ ОТ САЩ

Това съоръжение трябва да се инсталира съобразно законите за основни водопроводни работи на Building Officials and Code Administrators International, Inc. (BOCA) и Ръководството за хигиената в заведенията за хранене на Администрацията за храните и лекарствените средства на САЩ.

ИЗВЕСТИЕ ЗА СОБСТВЕНИЦИТЕ НА УРЕДИ, СНАБДЕНИ С КОМПЮТРИ

САЩ

Това устройство отговаря на Част 15 от правилата на Федералната комисия по комуникациите (FCC). Експлоатацията се подчинява на следните две условия: 1) Това устройство не трябва да причинява вредни смущения, и 2) Това устройство трябва да приема всяко получено смущение, включително такива, които може да причинят нежелани действия. Въпреки че устройството е удостоверено като Клас А, доказано е, че отговаря на ограниченията за Клас В.

КАНАДА

Този цифров апарат не надхвърля ограниченията на Клас А или В за емисии на радишумове, както са изложени в норма ICES-003 на канадското Министерство на комуникациите.

Cet appareil numerique n'emet pas de bruits radioelectriques depassany les limites de classe A et B prescrites dans la norme NMB-003 edictee par le Ministre des Communcations du Canada.

⚠ ОПАСНОСТ

Неправилното инсталиране, регулиране, поддръжка или сервизно обслужване, както и неоторизирани изменения или промени могат да доведат до имотни щети, наранявания или да доведат до смърт. Прочетете инструкциите за инсталиране, експлоатация и сервизно обслужване внимателно, преди да инсталирате или обслужвате това съоръжение.

⚠ ОПАСНОСТ

Предната издадена част на този уред не е стъпенка! Не заставайте върху уреда. Подхлъзвания или контакт с горещото олио могат да доведат до сериозни наранявания.

⚠ ОПАСНОСТ

Не складирайте и не използвайте бензин или други възпламеними газообразни вещества и течности в близост до този или който и да е друг уред.

⚠ ОПАСНОСТ

Тавата за трохи във фритюрници, снабдени с филтърна система, трябва да се изпразва в огнеупорен съд след приключване на пърженето всеки ден. Някои частици храна могат спонтанно да се възпламенят, ако бъдат оставени да се напоят с определени мазнини.

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Не удряйте кошници за пържене или други прибори по съединителната шина на фритюрника. Шината е поставена, за да уплътни съединението между съдовете за пържене. Удрянето на кошници за пържене по шината с цел изтърсване на мазнината ще изкриви шината и тя няма да приляга правилно. Тя е проектирана да приляга плътно и трябва да се маха само при извършването на почистване.

i

⚠ ОПАСНОСТ

Трябва да се вземат адекватни мерки за ограничаването на движението на този уред, без да се разчита на или да се стига до опъване на електрическите кабели. Комплект ограничители е осигурен заедно с фритюрника. Ако този комплект липсва, свържете се с местния си оторизиран сервиз (ASA) на Frymaster за част номер 826-0900.

⚠ ОПАСНОСТ

Този фритюрник може да има два захранващи шнура и преди преместване, тестване, поддръжка и какъвто и да е ремонт на фритюрника ви от Frymaster, изключете от електрозахранващата мрежа всички електрически шнура.

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Не използвайте водни струи за почистването на това съоръжение.

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ГАРАНЦИЯ ЗА ЕЛЕКТРИЧЕСКО СЪОРЪЖЕНИЕ LOV™

Frymaster, L.L.C. дава следните ограничени гаранции на първоначалния купувач само за това съоръжение и взаимозаменяемите резервни части:

A. ГАРАНЦИОННИ КЛАУЗИ – ФРИТЮРНИЦИ

1. Frymaster L.L.C. гарантира всички компоненти срещу дефекти в материала и изработката за период от две години.
2. Всички части с изключение на съда за пържене, O-пръстените и бушоните са гарантирани за две години от датата на инсталиране на фритюрника.
3. Ако която и да е част, освен бушоните и O-пръстените на филтъра, даде дефект през първите две години след датата на инсталиране, Frymaster също ще заплати по основната часова ставка разходите за до два часа труд за подмяна на частта, както и пътни разноски до 160 км (80 км във всяка посока).

B. ГАРАНЦИОННИ КЛАУЗИ – СЪДОВЕ ЗА ПЪРЖЕНЕ

Съдът за пържене има доживотна гаранция за части и труд. Ако в съд за пържене се получи теч след инсталиране, Frymaster ще подмени съответния съд, като отпусне до максималното време съобразно таблицата на Frymaster за нормирано време в часове труд по основната часова ставка. Компонентите, прикрепени към съда за пържене, като горна граница, сонда, набивки, уплътнения и съответни скоби, също са обезпечени от доживотната гаранция, ако подмяната им е обусловена от подмяната на съда за пържене. Течове, дължащи се на пренебрегнати експлоатационни норми или пробив с приспособления, като сонди, сензори, горни граници, изпускателни вентили или изходящи тръбопроводи, не са включени.

B. ВРЪЩАНЕ НА ЧАСТИ

Всички части, дали дефект по време на гаранционния срок, трябва да бъдат върнати на оторизиран фабричен сервиз на Frymaster в срок от 60 дни за кредит. Не се позволява даването на кредит след 60 дни.

G. ИЗКЛЮЧЕНИЯ ОТ ГАРАНЦИЯТА

Тази гаранция не обезпечава съоръжения, които са били повредени вследствие на неправилна употреба, пренебрегнати експлоатационни норми, изменения или произшествия, като:

- неправилен или неоторизиран ремонт (включително всеки съд за пържене, който е заварен на място);
- неспазването на съответните инструкции за инсталиране и/или процедурите за поддръжка по график, както са предвидени във фишовете с изисквания за поддръжка. За запазването на гаранцията се изисква доказателство за поддръжка по график;
- неправилна поддръжка;
- повреда при транспортиране;
- неправилна употреба;
- премахване, изменение или заличаване на табелката с основни данни или на кода с датата на нагревателните елементи;
- използването на съда за пържене без мазнина или друга течност в него;

- фритюрниците, за които не е получен формуляр за правилно стартиране, няма да бъдат гарантирани по десетгодишната програма.

Тази гаранция също не обезпечава:

- транспортиране или път над 160 км (80 км във всяка посока) или път над два часа;
- заплащане за труд в извънработно време или през почивни дни;
- произтичащи повреди (цената за ремонта или подмяната на друга собственост, която е повредена), загуба на време, приходи, възможност за използване или други случайни повреди от какъвто и да е вид.

Няма подразбиращи се гаранции за продаваемост или пригодност за каквато и да е определена употреба или цел.

Тази гаранция е приложима към датата на отпечатването си и подлежи на промяна.

СПЕЦИФИКАЦИИ НА ЕЛЕКТРОЗАХРАНВАНЕТО

НАПРЕЖЕНИЕ	ФАЗА	РАБОТА НА ПРОВОДНИЦИТЕ	МИН. РАЗМЕР	AWG (mm ²)	АМПЕРА НА РАМО		
					L1	L2	L3
208	3	3	6	(16)	39	39	39
240	3	3	6	(16)	34	34	34
480	3	3	8	(10)	17	17	17
220/380	3	4	6	(16)	21	21	21
240/415	3	4	6	(16)	20	20	21
230/400	3	4	6	(16)	21	21	21

ЕЛЕКТРИЧЕСКИ ФРИТЮРНИЦИ GEN II LOV™ СЕРИЯ VIELA14

СЪДЪРЖАНИЕ

ПРЕДУПРЕДИТЕЛНИ ИЗЯВЛЕНИЯ.....	i
ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ГАРАНЦИЯ.....	ii
СПЕЦИФИКАЦИИ НА ЕЛЕКТРОЗАХРАНВАНЕТО.....	iii
ГЛАВА 1: Сервизни процедури	
1.1 Общи.....	1-1
1.2 Подмяна на компютър.....	1-1
1.3 Подмяна на компонентите на кутията с компоненти.....	1-1
1.4 Подмяна на термостат за горна граница.....	1-3
1.5 Подмяна на температурна сонда.....	1-3
1.6 Подмяна на нагревател.....	1-5
1.7 Подмяна на компонентите на кутията с компоненти.....	1-7
1.8 Подмяна на съд за пържене.....	1-8
1.9 Сервизни процедури за вградената филтърна система.....	1-10
1.9.1 Решаване на проблеми с филтърната система.....	1-10
1.9.2 Подмяна на двигателя на филтъра, филтърната помпа и свързани с тях компоненти.....	1-11
1.9.3 Подмяна на трансформатора или релето на филтъра.....	1-13
1.10 Сервизни процедури за АТО (автоматично допълване).....	1-13
1.10.1 Отстраняване на неизправности с АТО.....	1-14
1.10.2 Позиции на щифтовете и снопове на АТО платката.....	1-15
1.10.3 Подмяна на АТО платката, LON шлюза, релето на АТО помпата или трансформатора.....	1-16
1.10.4 Подмяна на АТО помпата.....	1-16
1.11 Сервизни процедури за МІВ (Ръчна интерфейсна платка).....	1-16
1.11.1 Ръчно изпразване, повторно напълване или филтриране с МІВ платката.....	1-17
1.11.2 Отстраняване на неизправности с МІВ.....	1-18
1.11.3 Позиции на щифтовете и снопове на МІВ.....	1-20
1.11.4 Диагностика на дисплея на МІВ.....	1-21
1.11.5 Знаци на дисплея на МІВ.....	1-22
1.11.6 Подмяна на МІВ платката.....	1-22
1.11.7 Ключ за нулиране на контролното захранване.....	1-22
1.12 Проблеми при сервиза на RTI.....	1-23
1.12.1 RTI тестове на МІВ.....	1-23
1.12.2 RTI електрическа мрежа на LOV.....	1-24
1.12.3 Схема на тръбопроводите на RTI.....	1-24
1.12.4 Кратка справка за RTI LOV.....	1-25
1.13 Сервизни процедури за AIF (Автоматично периодично филтриране).....	1-27
1.13.1 Отстраняване на неизправности с AIF.....	1-27
1.13.2 Позиции на щифтовете и снопове на задвижващия механизъм на AIF платката.....	1-28
1.13.3 Подмяна на AIF платката.....	1-29
1.13.4 Подмяна на задвижващ механизъм.....	1-29
1.14 Сервизни процедури за компютъра M3000.....	1-30
1.14.1 Отстраняване на неизправности с компютъра M3000.....	1-30
1.14.2 Полезни кодове и пароли за M3000.....	1-33
1.14.3 Грешки, изискващи сервиз.....	1-34
1.14.4 Кодове в журнала за грешки.....	1-35
1.14.5 Технически режим.....	1-36
1.14.6 Блок-схема на грешки при филтриране в M3000.....	1-37
1.14.7 Обобщена дървовидна структура на менютата на M3000.....	1-38
1.14.8 Позиции на щифтовете и снопове на платката на M3000.....	1-39
1.15 Процедури за зареждане и актуализиране на софтуера.....	1-40
1.16 Блок-схема на мрежата за данни.....	1-41
1.17 Диаграма за диагностика на интерфейсната платка.....	1-42
1.18 Диаграма за съпротивлението на сондите.....	1-43
1.19 Електрически диаграми.....	1-43

ЕЛЕКТРИЧЕСКИ ФРИТЮРНИЦИ GEN II LOV™ СЕРИЯ BIELA14

ГЛАВА 1: СЕРВИЗНИ ПРОЦЕДУРИ

1.1 Общи положения

Преди извършването на поддръжка от какъвто и да е характер по фритюрника си от Frymaster, изключете фритюрника от електрозахранващата мрежа.

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

За да гарантирате безопасната и ефикасната експлоатация на фритюрника и смукателя, електрическият щепсел за 120-волтовата линия, която захранва смукателя, трябва да бъде пъхнат докрай и заключен в щекера си с капачка.

При изключването на електрически проводници се препоръчва те да се означат по такъв начин, че да се улесни повторният им монтаж.

1.2 Подмяна на компютър

1. Изключете фритюрника от електрозахранващата мрежа.
2. Гнездото на компютъра се държи на мястото си от уши отгоре и отдолу. Плъзнете металното гнездо нагоре, за да освободите долните уши. След това плъзнете гнездото надолу, за да освободите горните уши.
3. Развийте двата винта от горните ъгли на таблото за управление. Таблото за управление е с шарнир най-долу и ще се завърти отворено отгоре.
4. Изключете сноповете проводници от конекторите на гърба на компютъра, като означите местата им за повторния им монтаж, и изключете заземяващите проводници от клемите. Извадете възела на компютърния панел, като го повдигнете от шарнирните канали в рамката на таблото за управление.



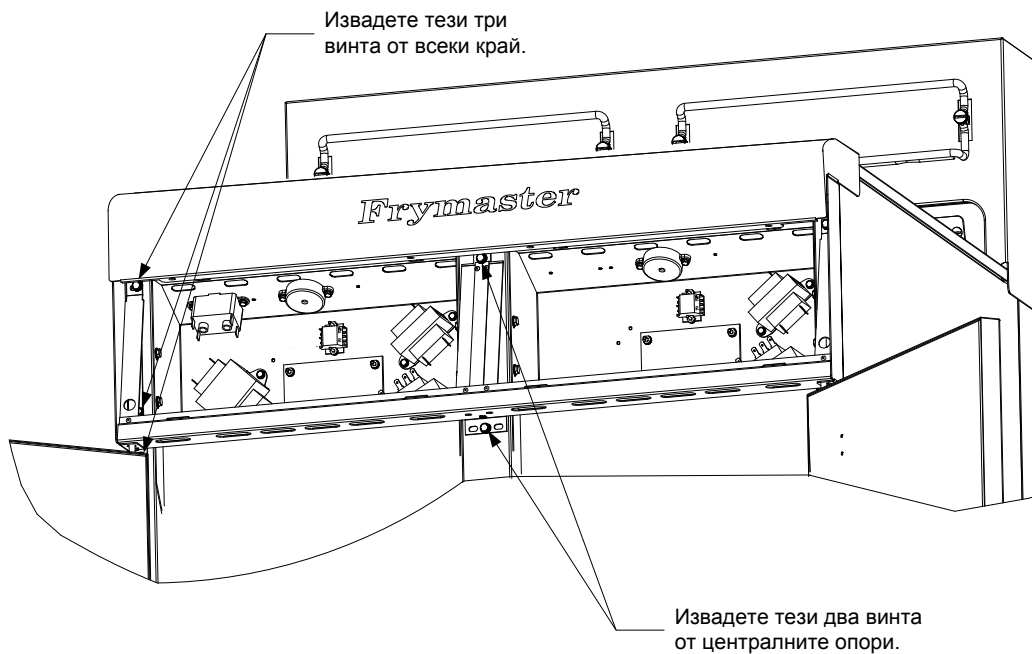
5. Инсталирайте резервния компютър. Поставете обратно възела на таблото за управление, като изпълните в обратен ред стъпки от 1 до 4.
6. Настройте компютъра, като изпълните инструкциите на стр.4-9 в Ръководството за инсталиране и експлоатация. Настройката **ТРЯБВА** да се извърши след подмяната.
7. След като настройката е завършена на всички подменени компютри, нулирайте цялото контролно захранване, като изпълните инструкциите в раздел 1.11.7 на стр.1-22, за да преадресирате новия компютър M3000. Проверете софтуерната версия и ако се налага, актуализирайте софтуера. Ако е необходимо софтуерът да се актуализира, изпълнете инструкциите за актуализиране на софтуера в раздел 1.15.

1.3 Подмяна на компонентите на кутията с компоненти

1. Изключете фритюрника от електрозахранващата мрежа.
2. Гнездото на компютъра се държи на мястото си от уши отгоре и отдолу. Плъзнете металното гнездо нагоре, за да освободите долните уши. След това плъзнете гнездото надолу, за да освободите горните уши.

3. Развийте двата винта от горните ъгли на компютъра и оставете компютъра за се завърти надолу.
4. Изключете от захранването сноповете проводници и разединете заземяващите проводници от клемите на гърба на компютъра. Извадете възела на компютъра, като го повдигнете от шарнирните жлебове в рамката на таблото за управление.
5. Изключете проводниците от компонента, който се подменя, като се уверите, че сте си отбелязали мястото на включване на всеки проводник.
6. Извадете компонента за подмяна и инсталирайте новия, като се уверите, че всички задължителни разделители, изолация, шайби и др. са на мястото си.

ЗАБЕЛЕЖКА: Ако се изисква повече място за извършването на работата, възелът на рамката на таблото за управление може да се извади, като се премахнат винтовете с глави с шестостепенно гнездо, които го придържат сигурно към шкафа на фритюрника (вж. илюстрацията по-долу). В случай че решите да постъпите по този начин, всички компютърни възли трябва да се премахнат съгласно стъпки 1 до 4 по-горе. Покриващата плоча на долната предна част на кутията с компоненти също може да се извади, за да се позволи допълнителен достъп по желание.



Изваждане на възела на рамката и горния капак на таблото за управление

7. Свържете проводниците, разединени в стъпка 5, като правите справка с бележките си и електрическите диаграми на вратата на фритюрника, за да се уверите, че връзките са извършени правилно. Също така се уверете, че никой друг проводник не е бил изключен случайно по време на процеса на подмяна.
8. Изпълнете стъпки 1 до 4 в обратен ред, за да завършите замяната и да въведете фритюрника отново в експлоатация.

1.4 Подмяна на термостат за горна граница

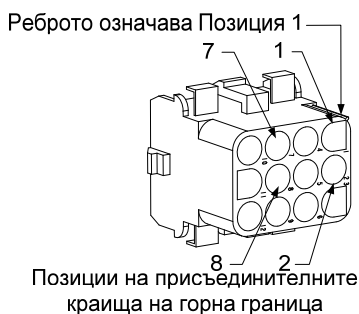
1. Извадете филтърния съд и капак от уреда. Изпразнете съдовете за пържене в съд за изхвърляне на мазнини на McDonald's (MSDU) или друг подходящ **МЕТАЛЕН** съд посредством опцията „изпразване в съда“ на компютъра или чрез платката на MIB в ръчен режим.



ОПАСНОСТ

НЕ изпразвайте повече от един пълен съд за пържене или два секторни съда за пържене в съда за изхвърляне на мазнини (**MSDU**) едновременно.

2. Изключете фритюрника от електрозахранването и го поставете така, че да разполагате с достъп до задната страна на фритюрника.
3. Извадете четирите винта от лявата и дясната страна на долния заден панел.
4. Намерете горната граница, която се подменя, и проследете двата черни проводника до 12-щифтовия конектор С-6. Обърнете внимание къде са свързани присъединителните им краища, преди да ги извадите от конектора. Изключете 12-щифтовия конектор С-6 и посредством избутвача на щифтове, избутайте щифтовете на горната граница от конектора.
5. Внимателно развийте термостата за горна граница, който се подменя.
6. Приложете Loctite™ PST 567 или еквивалентен уплътнител към резбата на резервния и го завийте сигурно в съда за пържене.
7. Въведете присъединителните краища на проводниците в 12-щифтовия конектор С-6 (вж. илюстрацията по-долу). За уреди с цяла вана или лявата половина на уред с двойна вана (гледано откъм задната страна на фритюрника) присъединителните краища влизат в позиции 1 и 2 на конектора. За дясната половина на уред с двойна вана (гледано откъм задната страна на фритюрника), присъединителните краища влизат в позиции 7 и 8. И в двата случая полярността не е от значение.

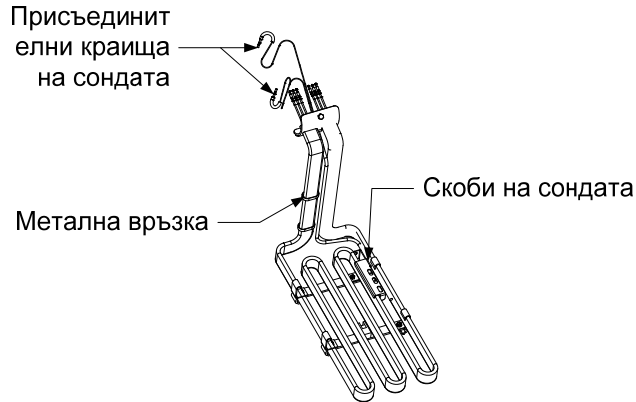


8. Включете отново 12-щифтовия контакт С-6. Използвайте връзки за проводници, за да закрепите сигурно свободните проводници.
9. Поставете обратно задните панели, предпазителите на щепселния съединител, позиционирайте отново фритюрника под смукателя и го включете в електрозахранващата мрежа, за да въведете отново фритюрника в експлоатация.

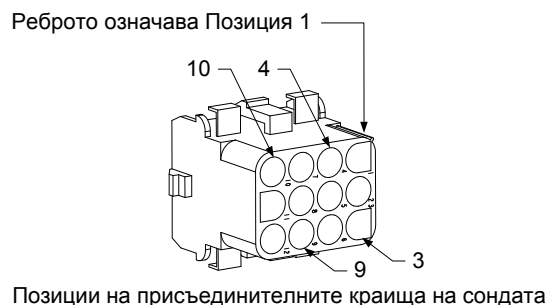
1.5 Подмяна на температурна сонда

1. Извадете нагревателя от олиото.
2. Изключете фритюрника от електрозахранването и го поставете така, че да разполагате с достъп до задната страна на фритюрника.
3. Извадете четирите винта от двете страни на долния заден панел. След това извадете двата винта от лявата и дясната страна отзад на наклонящия се кожух. Вдигнете наклонящия се кожух право нагоре, за да го извадите от фритюрника.

4. Намерете червените (или жълтите) и белите проводници на температурната сонда, която се подменя. Обърнете внимание къде са свързани присъединителните им краища, преди да ги извадите от конектора. Изключете 12-щифтния конектор С-6 и посредством избутвача на щифтове, избутайте щифтовете на горната граница от конектора.
5. Извадете осигурителния държач на сондата и металните връзки, чрез които сондата е прикрепена към нагревателя (вж. илюстрацията по-долу). Извадете заземяващата щипка от предпазителя на сондата.



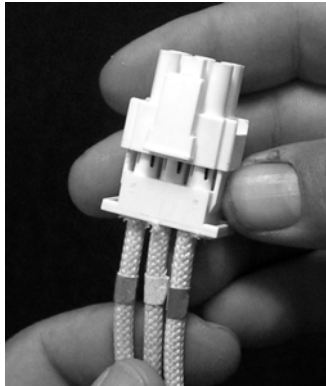
6. Леко издърпайте температурната сонда и уплътнителния пръстен, като издърпате проводниците нагоре отзад на фритюрника и през тръбния възел на нагревателя.
7. Поставете резервната температурна сонда (проводниците първо) в тръбния възел, като се уверите, че уплътнителният пръстен е на мястото си. Закрепете сондата към нагревателите посредством държача, премахнат в Стъпка 5, и металните връзки, които са включени в резервния комплект.
8. Прокарайте проводниците на сондата извън тръбния възел, следвайки проводниците на нагревателя надолу по задната страна на фритюрника през втулките „Неусо“ до 12-щифтовия конектор С-6. Закрепете проводниците към обвивката с връзки за проводници. Закрепете заземяващата щипка.
9. Въведете присъединителните краища на проводниците на температурната сонда в 12-щифтовия конектор С-6 (вж. илюстрацията по-долу). За уреди с цяла вана или дясната половина на уред с двойна вана (гледано откъм задната страна на фритюрника) червеният (или жълтият) присъединителен край влиза в позиция 3, а белият присъединителен край – в позиция 4 на конектора. За лявата половина на уред с двойна вана (гледано откъм задната страна на фритюрника) червеният (или жълтият) присъединителен край влиза в позиция 9, а белият присъединителен край – в позиция 10. **ЗАБЕЛЕЖКА:** *Дясно и ляво* се отнасят за фритюрника, гледан от задната му страна.



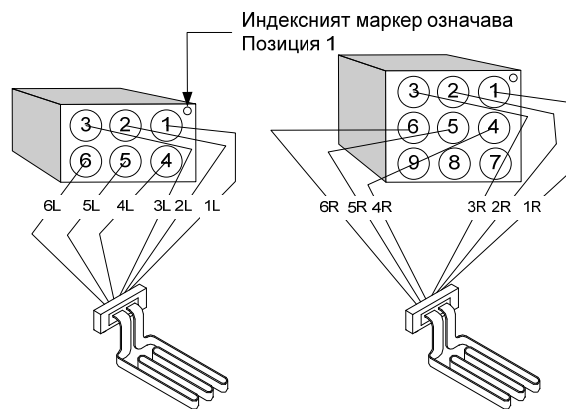
10. Закрепете всички свободни проводници с връзки за проводници, като се уверите, че няма намеса в движението на пружините. Завъртете нагревателите нагоре и надолу, като се уверите, че движението не е ограничено и че проводниците не са прищипани.
11. Поставете обратно наклонящия се кожух, задните панели и предпазителя на щепселния съединител. Позиционирайте обратно фритюрника под смукателя и го свържете с електрозахранването, за да въведете отново фритюрника в експлоатация.

1.6 Подмяна на нагревател

1. Изпълнете стъпки от 1 до 5 от раздел 1.5 *Подмяна на температурна сонда*.
2. Изключете снопа проводници, съдържащ проводниците на сондата, там където температурната сонда е свързана с нагревателя, който се подменя. Като използвате избутвач за щифтове, изключете проводниците на сондата от 12-щифтовия конектор.
3. Отзад на фритюрника изключете 6-щифтовия конектор за левия нагревател (гледано от предната страна на фритюрника) или 9-щифтовия конектор за десния нагревател от контактора. Натиснете ушите от всяка страна на конектора, докато издърпвате свободния край навън, за да изтеглите конектора и освободите съединителните краища на нагревателя (вж. снимката по-долу). Издърпайте присъединителните краища извън конектора и извън проводниковата оплетка.

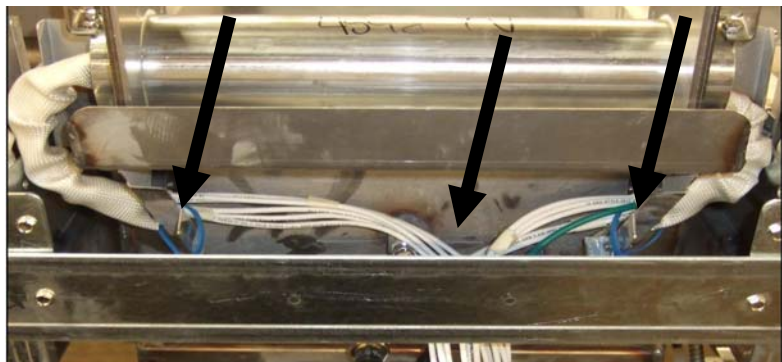


4. Вдигнете нагревателя максимално нагоре и поддържайте нагревателите.
5. Извадете винтовете с глави с шестостепенно гнездо и гайките, които държат нагревателя към тръбния възел и издърпайте нагревателя извън съда за пържене. **ЗАБЕЛЕЖКА:** Гайките вътре в тръбата могат да се закрепят и премахнат посредством гаечен ключ RE за гайките в тръбата на нагревателя – PN# 2304028. Нагревателите за цели вани се състоят от два нагревателя за двойни вани, защитени заедно. За уреди с цяла вана премахнете щипките на нагревателя, преди да премахнете гайките и винтовете, които крепят нагревателя към тръбния възел.
6. Ако е приложимо, вземете държача на сондата и самата сонда от нагревателя, който се подменя, и ги инсталирайте в резервния нагревател. Инсталирайте резервния нагревател в съда за пържене, като го закрепите с гайките и винтовете, извадени в Стъпка 5, към тръбния възел. Уверете се, че уплътнителната подложка е между възела на тръбата и нагревателя.
7. Прокарайте присъединителните краища на нагревателя през тръбния възел на нагревателя и в проводниковата оплетка, за да избегнете претъркване. Уверете се, че проводниковата оплетка е прокарана обратно през втулката „Неусо“, като не докосва пружините на повдигача (вж. снимките на следващата страница). Също се уверете, че проводниковата оплетка влиза в тръбния възел, така че проводниците да са защитени от претъркване срещу ръба на тръбния възел. Натиснете щифтовете в конектора съгласно диаграмата на следващата страница, след което затворете конектора, за да застопорите на място присъединителните краища. **ЗАБЕЛЕЖКА:** От критично значение е, проводниците да са прокарани през оплетката, за да се избегне претъркване.



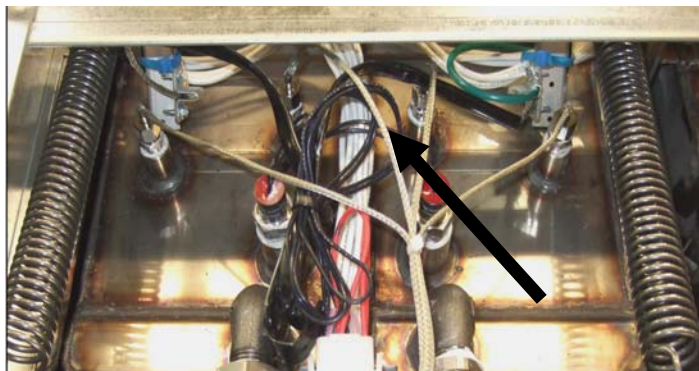
Път на проводниците на нагревателя на цяла ванна

Издърпайте проводниците на нагревателя през втулките от двете страни на съда за пържене и надолу по задната страна. Проводниците на нагревателя трябва да бъдат прокарани отдясно на температурната сонда АТО по задната стена на съда за пържене.



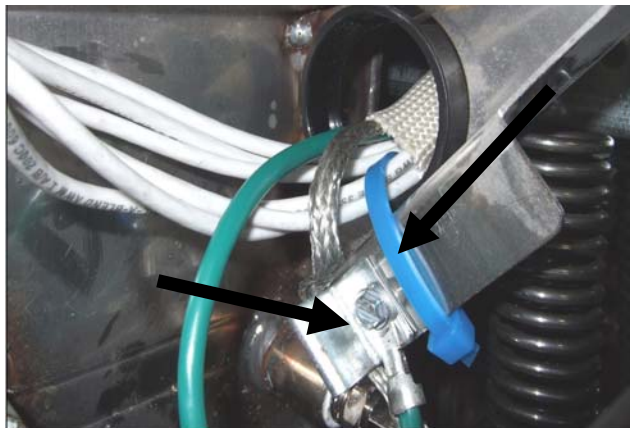
Път на проводниците на нагревателя на двойна ванна

Издърпайте проводниците на нагревателя през втулките от двете страни на съда за пържене и надолу по задната страна. Проводниците на нагревателя трябва да се прокарат в центъра на съда за пържене между температурните сонди АТО.



Заземяване на нагревателя и път на проводниците

За да заземите проводниците на нагревателя, използвайте отвора в рамката на съда за пържене под втулката, през която минават проводниците на нагревателя. Като използвате винт през пръстеновидния терминал на заземените проводници, свържете го със съда за пържене чрез заземяващата щипка на сондата. Използвайте връзка, за да завържете половината от проводниците на нагревателя, след като проводниците бъдат издърпани през втулката. Не стягайте връзката, оставете я хлабава на около 2,54 см (1 инч).



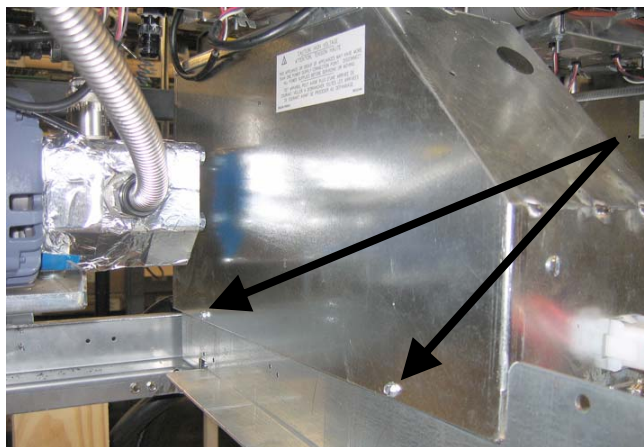
8. Свържете отново конектора на нагревателя, като се уверите, че блокиращите ключове са заключени.
9. Въведете присъединителните краища на проводниците на температурната сонда в 12-щифтовия конектор на снопа проводници (вж. илюстрацията по-долу). За уреди с цяла вана или дясната половина на уред с двойна вана, червеният присъединителен край влиза в позиция 3, а белият – в позиция 4. За лявата половина на уред с двойна вана червеният присъединителен край влиза в позиция 9, а белият – в позиция 10. **ЗАБЕЛЕЖКА:** *Дясно* и *ляво* се отнасят за фритюрника, гледан от задната му страна.



10. Свържете отново 12-щифтовия конектор на снопа проводници, който бе изключен в Стъпка 2.
11. Спуснете нагревателя максимално надолу.
12. Поставете обратно наклонящия се кожух, задните панели и предпазителя на щепселния съединител. Позиционирайте обратно фритюрника под смукателя и го включете в електрозахранването.

1.7 Подмяна на компонентите на кутията на контактора

1. Ако подменяте компонент на кутията на контактора в кутии над филтърния съд, първо извадете филтърния съд и капак от уреда. Ако подменяте компоненти във фритюрници, снабдени с кутии АТО, кутията АТО може да трябва да се извади.
2. Изключете фритюрника от електрозахранващата мрежа.
3. Извадете двата внита, придържащи капака на кутията на контактора. За достъп до кутиите на контактори над филтърния съд трябва да легнете под фритюрника. Те се намират отляво и отдясно точно над релсите (вж. снимката по-долу). Достъп до кутиите на контактори за съдове за пържене, които не са над филтърния съд, се осъществява като отворите вратата на фритюрника направо под засегнатия съд за пържене.



Извадете два винта за достъп до компонентите на кутията на контактора над филтърния съд.

4. Контакторите и релетата се държат на завинтени шпилки, така че за подмяната на компонента се изисква само премахването на гайката.
5. След извършване на необходимия сервиз, изпълнете в обратен ред стъпка от 1 до 4, за да въведете фритюрника отново в експлоатация.



Ляв и десен изглед на компонентите на кутията на механичен контактор.

Понякога е необходимо да се извади цялата кутия на контактора, за да бъде ремонтирана. По-долу са дадени инструкциите за изваждане на най-лявата кутия на контактор.

1. Извадете фритюрниците от смукателя и прекъснете изцяло електрозахранването към фритюрниците.
2. Свалете задния долен панел.
3. Извадете филтърния съд, капак и предпазителя за пръски на отливната тръба.
4. Извадете шарнирното вилково съединение от ръчката за изхвърляне отзад на фритюрника и оставете ръчката да изпадне от скобата на вентила за изхвърляне.
5. Извадете двата винта, придържащи ръчката на вентила за изхвърляне, отпред на фритюрника и премахнете скобата и ръчката от фритюрника.
6. Извадете AIF платката и подвийте проводниците встрани от кутията на контактора, за да не пречат на изваждането ѝ.
7. Извадете връзката, която поддържа правоъгълната скоба на филтърната помпа към горната част на кутията на контактора.
8. Махнете капака на кутията на контактора.
9. Извадете всички проводници отпред и отзад на кутията на контактора.
10. Развийте двата винта, които държат предпазителя на проводниците на нагревателя към задната страна на кутията на контактора и извадете предпазителя на проводниците.
11. Развийте двата винта, които поддържат отзад кутията на контактора.
12. Развийте двата винта, които поддържат отпред кутията на контактора.
13. Повдигнете кутията на контактора над лявата опора на рамката и я плъзнете надясно, докато левият заден ъгъл на рафта на помпата и двигателя се подаде леко вътре в кутията на контактора.
14. Наведете предната част на кутията на контактора надолу и надясно леко и след това издърпайте от отвора, където обикновено се подпира капакът на филтърния съд.
15. Изпълнете горепосочените стъпки в обратен ред, за повторно инсталиране.

1.8 Подмяна на съд за пържене

1. Изпразнете съда за пържене във филтърния съд или ако подменяте съда за пържене заради филтърната система, в съд за изхвърляне на мазнини на McDonald's (MSDU) или друг подходящ **МЕТАЛЕН** съд. Ако подменяте съда за пържене заради филтърната система, извадете филтърния съд и капак от уреда.

ОПАСНОСТ

НЕ изпразвайте повече от един пълен съд за пържене или два секторни съда за пържене в съда за изхвърляне на мазнини (**MSDU**) едновременно.

2. Изключете фритюрника от електрозахранването и го поставете така, че да разполагате с достъп отпред и отзад.

3. Плъзнете металното гнездо нагоре, за да освободите долните уши, след което плъзнете гнездото надолу, за да освободите горните уши.
4. Развийте двата винта от горните ъгли на компютрите и ги оставете да се завъртят надолу (вж. илюстрацията и снимката на стр. 1-1).
5. Извадете кабелните снопове и заземяващите проводници отзад на компютрите. Извадете компютрите, като ги повдигнете от шарнирните жлебове в рамката на таблото за управление.
6. Извадете наклонящия се кожух и задните панели от фритюрника. Наклонящият се кожух трябва да бъде изваден първо, за да може да се извади горния заден панел.
7. За да извадите наклонящия се кожух, развийте винтовете с глави с шестостепенно гнездо от задния край на кожуха. Кожухът може да се повдигне направо нагоре и да се острани от фритюрника.
8. Извадете таблото за управление, като развиете винта в центъра и гайките от двете страни.
9. Разхлабете кутиите с компоненти, като извадите винтовете, които ги прикрепят в шкафа.
10. Свалете горния капак, като развиете от всички краища гайките, които го придържат към шкафа.
11. Развийте винта с глава с шестостепенно гнездо, който придържа предната част на съда за пържене към обтегача на шкафа.
12. Извадете горната свързваща шина, която покрива съединението със съседния съд за пържене.
13. Развийте гайката, намираща се отпред на всяка секция на дренажната тръба и извадете възела на тръбата от фритюрника.
14. Извадете задвижващите механизми от дренажната тръба и връщащите вентили и изключете проводниците.
15. Изключете всички сонди за автоматично филтриране, както и сензорите и проводниците за автоматично допълване.
16. Отзад на фритюрника, изключете от мрежата 12-щифтовия конектор С-6 и посредством избутвач за щифтове изключете присъединителните краища на термостата за горна граница. Изключете проводниците на всички други сонди.
17. Разединете маркуча или маркучите за връщане на олио.
18. Повдигнете нагревателите до позиция „нагоре“ и разединете пружините им.
19. Развийте машинните винтове и гайки, които придържат възела на тръбата на нагревателя към съда за пържене. Внимателно повдигнете възела на нагревателя от съда за пържене и го закрепете към обтегача отзад на фритюрника с връзки за проводници или тиксо.
20. Внимателно повдигнете съда за пържене от фритюрника и го поставете наопаки на стабилна работна повърхност.
21. Вземете дренажния вентил или вентили, съединението или съединенията на маркуча за връщане на олио, задвижващите механизми, АИФ платките и термостата или термостатите за горна граница от съда за пържене. Почистете резбите и приложете Loctite™ PST 567 или еквивалентен уплътнител към резбите на събраните части и ги инсталирайте в резервния съд за пържене.
22. Внимателно спуснете резервния съд за пържене във фритюрника. Поставете обратен винта с глава с шестостепенно гнездо, изваден в Стъпка 11, за да съедините съда за пържене към фритюрника.

23. Позиционирайте възела на тръбата на нагревателя в съда за пържене и завийте машинните винтове и гайки, развити в Стъпка 19.
24. Свържете отново маркучите за връщане на олио към съда за пържене и подменете алуминиевата лента, ако е необходимо, за да закрепите лентови нагреватели към маркучите.
25. Поставете съединителните краища на термостата за горна граница, извадени в Стъпка 16 (вж. илюстрацията на стр. 1-3 за позициите на щифтовете).
26. Свържете обратно задвижващите механизми, като се уверите в правилната позиция на дренажа и връщащите вентили.
27. Свържете обратно сондите за автоматично филтриране и автоматично допълване.
28. Инсталирайте обратно възела на дренажната тръба.
29. Инсталирайте обратно свързващите капака ленти, горния капак, наклонящия се кожух и задните панели.
30. Инсталирайте обратно компютрите в рамката на таблото за управление и ги свържете към сноповете проводници и заземяващите проводници.
31. Позиционирайте обратно фритюрника под смукателя и го включете в електрозахранването.

1.9 Сервизни процедури за вградената филтърна система

1.9.1 Решаване на проблеми с филтърната система

Една от най-често срещаните причини за проблеми с филтрирането е поставянето на филтърната подложка/хартия на дъното на филтърния съд вместо върху филтърната решетка.

ВНИМАНИЕ

Уверете се, че филтърната решетка е на място, преди да поставите филтърната подложка/хартия и преди експлоатация на филтърната помпа. Неправилното поставяне на решетката е основната причина за неизправна работа на филтърната система.

Винаги когато оплакването е „помпата работи, но олиото не се филтрира“, проверете разположението на филтърната подложка/хартия и се уверете, че се използва правилният размер. При проверката на филтърната подложка/хартия, уверете се, че O-пръстените на смукателната тръба на филтърния съд са в добро състояние. Липсващ или износен O-пръстен позволява на помпата да засмуква въздух и намалява ефективността ѝ.

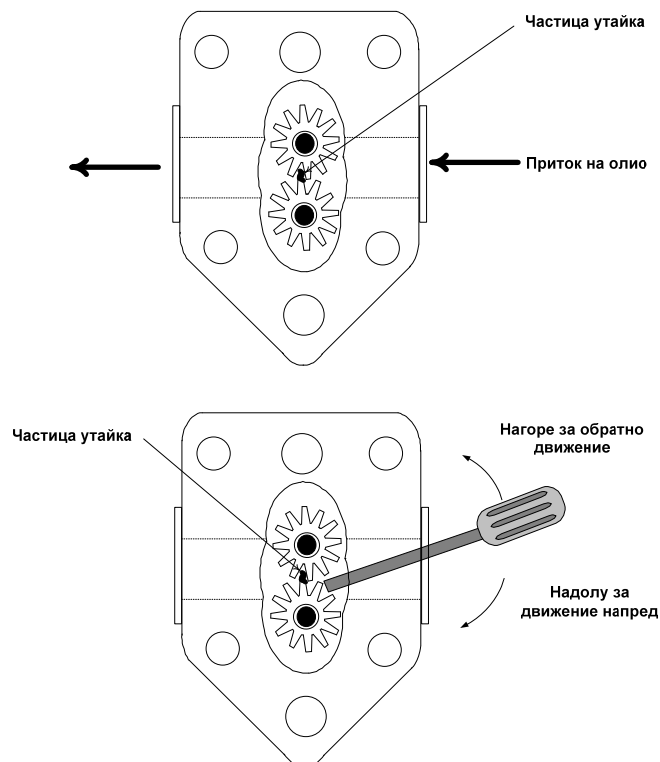
Ако двигателя на помпата прегрява, топлинното претоварване ще се изключи и двигателят няма да стартира, докато не бъде върнат в изходно положение. Ако двигателят на помпата не стартира, натиснете червения ключ (бутон) за нулиране, който се намира отзад на двигателя.

Ако помпата започне след нулирането на прекъсвача за топлинно претоварване, значи нещо кара двигателя да прегрява. Главна причина за прегряването е, когато няколко съда за пържене се филтрират един след друг, като при това прегряват помпата и двигателя. Оставете двигателя на помпата да се охлади за поне 30 минути, преди да продължите експлоатация. Прегряването на помпата може да се причинява от:

- Втвърдена мазнина в съда или филтърните линии или
- Опит за филтриране на незатоплено олио или мазнина (студеното олио е по-вискозно, претоварва двигателя на помпата и води до неговото прегряване).

Ако двигателят работи, но помпата не връща олио, значи помпата е задръстена. Неправилно оразмерени или поставени хартия/подложки ще допуснат частици и утайки храна да преминат през филтърния съд и да влязат в помпата. При влизането на утайка в помпата лагерите зъбните колела се затрудняват, което води до претоварване на двигателя и отново изключване на топлинното претоварване. Мазнината, която се е втвърдила в помпата, също ще причини блокирането ѝ със същия резултат.

Помпа, блокирана от остатъци или твърда мазнина, може обикновено да бъде освободена чрез ръчно придвижване на зъбните колела с отвертка или друг инструмент.



Изключете електрозахранването към филтърната система, махнете входящия тръбопровод от помпата и използвайте отвертка за ръчно завъртане на зъбните колела.

- Завъртането в обратна посока на зъбните колела на помпата ще освободи твърдата частица.
- Завъртането в права посока на зъбните колела на помпата ще избута по-меките тела и твърдата мазнина през помпата и ще освободи движението на зъбните колела.

Неправилно оразмерени или поставени хартия/подложки също ще допуснат частици и утайки храна да преминат през и задръстят смукателната тръба на дъното на филтърния съд. Частици, достатъчно големи да блокират смукателната тръба, указват, че тавата за трохи не се използва. Може да се стигне до блокиране на съда и ако мазнина е оставена да се втвърди в съда. Премахването на блокирането може да се постигне чрез изтичане на съответния елемент навън чрез шнек или въженце за отпушване. Не трябва да се използват компресиран въздух или други газове под нялагане за изтласкването на запушването.

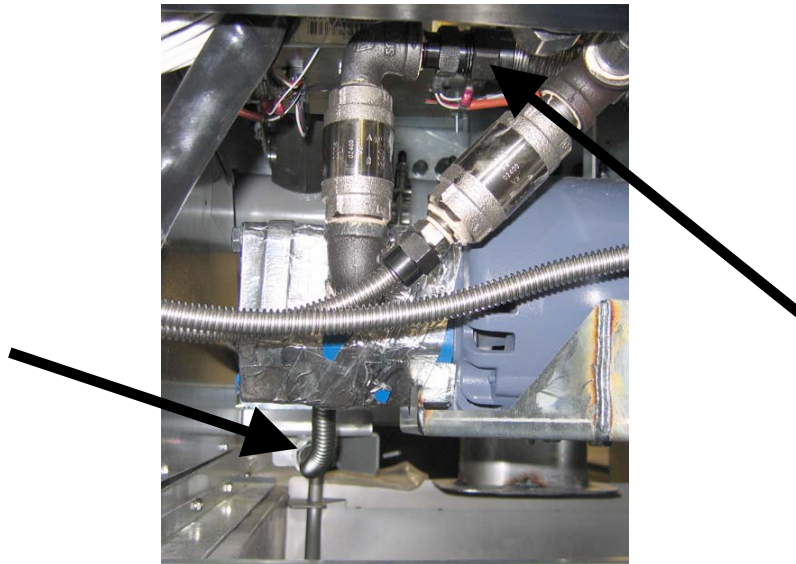
1.9.2 Подмяна на двигателя на филтъра, филтърната помпа и свързани с тях компоненти

1. Извадете филтърния съд и капак от уреда. Изпразнете съдовете за пържене в съд за изхвърляне на мазнини на McDonald's (MSDU) или друг подходящ метален съд.



НЕ изпразвайте повече от един пълен съд за пържене или два секторни съда за пържене в съда за изхвърляне на мазнини (MSDU) едновременно.

2. Изключете фритюрника от електрозахранването и го поставете така, че да разполагате с достъп отпред и отзад.
3. Извадете маркуча, свързан с колектора за връщане на олио в задната страна на фритюрника, както и маркуча на смукателната помпа в края на съединението на филтърния съд (вж. снимката на следващата страница).



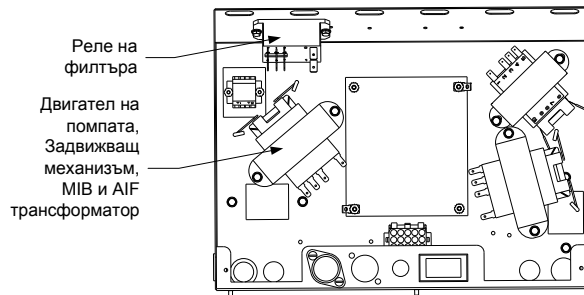
Извадете маркучите, указани със стрелки.

4. Разхлабете гайката и болта, които придържат моста към колектора за върщане на олио.
5. Махнете покриващата плоча отпред на двигателя и изключете проводниците на двигателя.
6. Отвийте двата болта и гайки, които придържат моста отпред към обтегача и внимателно плъзнете задния край на моста от обтегача, докато предната му част може да бъде снижена към пода. Развийте единичната гайка, която го придържа на мястото му отзад. Внимавайте при това да не оставите задната част на моста да се изплъзне от колектора.
7. Хванете моста здраво, внимателно го издърпайте напред и извън колектора за върщане на олио и поставете целия възел на пода. Когато е на пода, издърпайте възела навън от предната страна на фритюрника.
8. След приключване на необходимата сервизна операция, изпълнете в обратен ред стъпки от 4 до 7, за да инсталирате обратно моста.
9. Свържете уреда към електрозахранването и се уверете, че помпата работи правилно посредством MIB платката в ръчен режим (т.е., използвайте функцията за пълнене, когато е включен, двигателят трябва да стартира и трябва да е налице силно засмукване при входното съединение и изтичане на задния отвор за струята).
10. Когато се уверите, че работата протича правилно, инсталирайте обратно задните панели, филтърния съд и капак.
11. Включете обратно в електрозахранването и позиционирайте отново фритюрника под смукателя, за да го въведете пак в експлоатация.

1.9.3 Подмяна на трансформатора или релето на филтъра

Изключете фритюрника от електрозахранващата мрежа. Извадете левия компютър от фритюрника, така че да се покаже вътрешната страна на лявата кутия с компоненти. Трансформаторът и релето отляво се намират както е показано на илюстрацията на следващата страница. **ЗАБЕЛЕЖКА:** Дясната кутия с компоненти е идентична на лявата с изключение на това, че трансформаторът и релето от лявата страна ги няма. След върщане на място, свържете отново с електрозахранването.

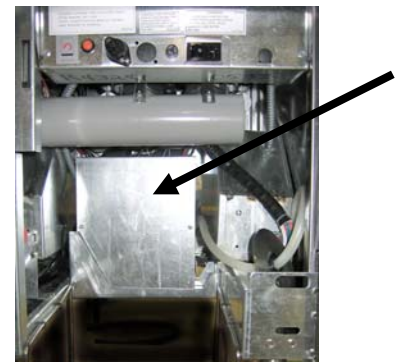
При подмяната на релето на филтъра в лявата кутия с компоненти, уверете се, че се използва релето 24VDC (8074482). Подобни фритюрници на Frymaster използват реле 24VAC, което може да доведе до объркване. 24VDC се използва във фритюрника LOV™.



1.10 Сервизни процедури за АТО (автоматично допълване)

Системата за автоматично допълване се активира, когато нивото на олиото падне под сензора в задната част на съда за пържене. Сигналът се изпраща на АТО платката, за да активира връщащия задвижващ механизъм към съда за пържене и да включи АТО помпата. Помпата черпи олио от ЛВ (туба в кутия) и го подава чрез задния връщащ колектор в задната част на съда за пържене. Когато нивото на олиото задоволява сензора, помпата се изключва и задвижващият механизъм се затваря.

Платката АТО се намира вътре в кутията, зад тубата в кутия (вж. Фигура 1). Електричеството за АТО платката се осигурява от дясната кутия с компоненти. Електричеството преминава през трансформатора в АТО кутията към платката.



Фигура 1

1.10.1 Отстраняване на неизправности с АТО (автоматично допълване)

Проблем	Вероятни причини	Поправителни действия
Съдът за пържене се допълва студен.	Неправилна контролна точка.	Уверете се, че контролната точка е правилна.
Няма електричество към АТО платката.	A. Изключено съединение J5 B. Изгорял бушон C. Неизправна работа на трансформатора	A. Проверете, за да се уверите, че J5 отпред на АТО платката е напълно затворен в конектора. B. Уверете се, че бушонът отдолу на дясния пулт за управление не е изгорял, както и че бушонът отдясно на АТО кутията не е изгорял. C. Уверете се, че напрежението на трансформатора е правилно. Вж. таблицата в раздел 1.10.2.
Жълтата светлина за ниско ниво на тубата в кутия не светва.	A. Разхлабено съединение на проводник B. Няма електричество в кутията с компонентите. C. Повреден трансформатор.	A. Уверете се, че жълтият светодиод е закрепен сигурно към щифт J6 на АТО платката. B. Уверете се, че в кутията с компоненти има електричество. C. Ако в кутията с компоненти има електричество, проверете трансформатора за правилното напрежение.
Едната вана се допълва, но другите вани не се допълват.	A. Разхлабено съединение на проводник B. Проблем със задвижващия механизъм	A. Уверете се, че всички снопове проводници са сигурно свързани с АТО платката и соленоидите. B. Проверете връщащия задвижващ механизъм, за да се уверите, че задвижващият механизъм е изправен.
Допълва се неправилната вана.	A. Неправилно свързани проводници. B. Маркучи, свързани с грешната вана.	A. Проверете проводниците. B. Прехвърлете маркучите към правилната вана.

Проблем	Вероятни причини	Поправителни действия
<p>Съдовете за пържене не се допълват</p>	<p>A. Празна туба в кутия</p> <p>B. Температурата на сондата е по-ниска от контролната точка.</p> <p>C. Олиото е твърде студено.</p> <p>D. Лошо съединение</p> <p>E. Загуба на мощност към АТО платката</p> <p>F. Повреден трансформатор/сноп</p> <p>G. Повредена АТО помпа</p> <p>H. Повредена АТО платка</p>	<p>A. Уверете се, че в тубата в кутия има олио.</p> <p>B. Проверете дали фритюрникът се нагрява. Температурата на фритюрника трябва да е на контролната точка. Проверете съпротивлението на сондата. Ако сондата е неизправна, подменете я.</p> <p>C. Уверете се, че олиото в тубата в кутия е над 70°F (21°C).</p> <p>D. С компютъра в изключено състояние (OFF), натиснете бутона „TEMP“ (Температура) и се уверете, че се показва софтуерната версия на АТО. Ако не се покаже, съединението между A1F и АТО платката може да не е добро. Уверете се, че 6-щифтовите CAN конектори са затегнати между A1F (J4 и J5) и АТО (J10) платките.</p> <p>E. Захранването към АТО платката е било прекъснато. Възстановете мощността в платката и отстранете всички грешки, изискващи сервис.</p> <p>F. Уверете се, че трансформаторът в АТО кутията функционира правилно. Проверете мощността от трансформатора до АТО платката. Уверете се, че всички снопове са включени сигурно на място.</p> <p>G. Уверете се, че помпата работи. Проверете напрежението към помпата. Подменете помпата, ако е дефектна.</p> <p>H. Проверете, че напреженията са правилни, като използвате диаграмата за позициите на щифтовете на стр. 1-15. Ако се установи, че АТО е дефектна, подменете АТО платката и изчистете всички грешки.</p>
<p>Едната вана не се допълва.</p>	<p>A. Съществува грешка във филтъра.</p> <p>B. Има проблем със задвижващия механизъм, помпата, разхлабено съединение, RTD или АТО.</p>	<p>A. Изчистете филтърната грешка, както трябва. При промяната на филтърната подложка се показва YES/NO (Да/Не). НЕ натискайте никакви бутони, докато съдът не е бил преминал за поне тридесет секунди. След като изминат тридесет секунди, компютърът се връща към OFF (Изключено) или последния дисплей.</p> <p>B. Проверете задвижващия механизъм, АТО помпата, съединенията на проводниците, RTD и АТО платката.</p>
<p>M3000 показва SERVICE REQUIRED – ATO BOARD (Изисква се сервис – АТО платка)</p>	<p>A. Разхлабен или неизправен бушон</p> <p>B. Лошо съединение</p> <p>C. Загуба на мощност към АТО платката</p>	<p>A. Уверете се, че бушонът от дясната страна на АТО кутията е сигурно поставен и изправен. Ако компютърът над АТО кутията няма мощност, проверете бушона под кутията с компоненти.</p> <p>B. С компютъра в изключено състояние (OFF), натиснете бутона „TEMP“ (Температура) и се уверете, че се показва софтуерната версия на АТО. Ако не се покаже, съединението между A1F и АТО платката може да не е добро. Уверете се, че 6-щифтовите CAN конектори са затегнати между A1F (J4 и J5) и АТО (J9 или J10) платките.</p> <p>C. Захранването към АТО платката е било прекъснато. Уверете се, че напрежението към АТО трансформатора е правилно. Възстановете мощността в платката и отстранете всички грешки, изискващи сервис.</p>

1.10.2 Позиции на щифтовете и сноповете на АТО (автоматично допълване) платката

Конектор	От/До	Сноп №	Щифт №	Функция	Напрежение	Цвят на проводника	
J8	RTI Добавяне на соленоид	8074671	1	24VAC Връщане	24VAC	Черен	
			2				
			3				
	Реле на АТО помпа		4	24VAC Ret	24VAC	Черен	
			5				
			6				
			7				
	Ключ за нулиране на JIB		8	Ниска JIB Нулиране	16VDC	Черен	
	RTI Добавяне на соленоид		9	24VAC	24VAC	Червен	
			10				
			11				
	Реле на АТО помпа		12	24VAC	24VAC	Червен	
			13				
			14				
			15				
			Ключ за нулиране на JIB	16	Заземяване	16VDC	Червен
J4 (Отзад) / J5 (Отпред)	Трансформатор	8074553	1	24VAC Връщане	24VAC	Оранжев	
			2	24VAC		Син	
				3			
				4			
				5	12VAC Връщане	12VAC	Червен
				6	12VAC		Кафяв
				7			
				8			
J3 - Вана №3 J2 - Вана №2 J1 - Вана №1	АТО RTD	8074655 - Вана №1 8074654 - Вана №2 8074621 - Вана №3	1	DV – Сонда заземяване	Ohm	Бял	
			2	DV - Сонда		Червен	
			3	DV – Сонда заземяване		Бял	
			4	FV - Сонда		Червен	
J6	Оранжев светодиод	8074555	1	16VDC	16VDC	Черен	
			2	16VDC Връщане		Червен	
J7			1				
			2				
			3	Заземяване			
			4	RB7/ДАННИ			
			5	RB6/ЧАСОВНИК			
J10	Мрежов резист (щифтове 2 и 3) или към следващата АТО платка (елементи с 4 и 5 вани)	8074552	1	Заземяване		Черен	
			2	CAN Ниско		Червен	
			3	CAN Високо		Бял	
			4	5VDC+	5VDC	Черен	
			5	24VDC	24VDC	Червен	
			6	Заземяване		Бял	
J9	AIF J5	8074546	1	Заземяване		Черен	
			2	CAN Ниско		Червен	
			3	CAN Високо		Бял	
			4	5VDC+	5VDC	Черен	
			5	24VDC	24VDC	Червен	
			6	Заземяване		Бял	

1.10.3 Подмяна на АТО платката, LON шлюза, релето на АТО помпата или трансформаторите

Изключете фритюрника от електрозахранващата мрежа. Намерете АТО кутията (вж. фигура 1 на стр. 12) зад ЛІВ (Туба в кутия). Свалете капака, така че да се видят трансформаторите, релето и LON шлюза (ако е инсталиран) (вж. фигура 2). Означете и извадете всички проводници или снопове. След премахването на LON шлюза, АТО платката е видима (вж. фигура 3). Подменете дефектния компонент и свържете обратно всички проводници или снопове. Поставете обратно капака. След като го поставите, **ИЗКЛУЧЕТЕ И ОТНОВО ВКЛУЧЕТЕ ЦЯЛАТА СИСТЕМА НА ФРИТЮРНИКА**. Вж. раздел 1.11.7 на стр. 1-22 за нулиране на контролното захранване. Проверете софтуерната версия и ако се налага, актуализирайте софтуера. Ако е необходимо софтуерът да се актуализира, изпълнете инструкциите за актуализиране на софтуера в раздел 1.15.



Фигура 2



Фигура 3

Натиснете бутона TEMP (Температура) на един от компютрите М3000, като при това компютърът е в позиция OFF (Изключено), за да потвърдите софтуерната версия на АТО. Ако версията не се вижда, възможно е АТО да не е свързана правилно.

1.10.4 Подмяна на АТО помпата

Изключете фритюрника от електрозахранващата мрежа. Намерете АТО помпата (вж. фигура 4) зад АТО кутията. Означете и извадете всички проводници или снопове. Натиснете от дъното нагоре бързите разединители, за да освободите тръбопровода (вж. фигура 5). Тръбопровода може да се издърпа от помпата. Развийте четирите гайки, захващащи помпата към рафта ѝ. Подменете дефектния компонент и изпълнете горните стъпки в обратен ред. След връщане на място, свържете отново с електрозахранването.



Фигура 4

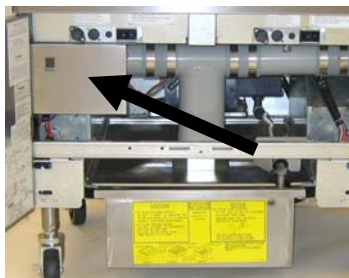


Фигура 5

1.11 Сервизни процедури за МІВ (ръчна интерфейсна платка)

МІВ (ръчна интерфейсна платка) ръководи и контролира филтрирането. Тя получава и изпраща данни по CAN (мрежа на участъка на контролера) на и от различни сензори и компютри. Тя активира цикъла на филтриране, като контролира кога задвижващите механизми трябва да се отворят и затварят.

МІВ контролерът се намира вътре в левия шкаф (вж. фигура 6). При нормална експлоатация МІВ контролите са покрити с капак и се вижда само светодиодният дисплей. Капакът се държи на място с три звездообразни винтове. При нормална експлоатация за автоматичния режим се показва „А“. МІВ контролната платка е полезна за целите на диагностиката. Тя позволява ръчната експлоатация както на задвижващите механизми, така и на филтърната помпа, без да се използва компютър М3000.



Фигура 6: Капак на МІВ контролера.



Фигура 7

Бутони и светодиоди

Ръчен – Този бутон се използва за превключване между автоматичния и ръчния режим на филтриране. В ръчен режим съответстващият светодиод светва. При натискане до всички вани се изпраща съобщение, което указва, че режимът е променен.

Следните бутони не са активни в автоматичен режим:

Избор – Този бутон се използва за превъртане през наличните вани за избиране на тази, която да се филтрира ръчно.

Изпразване – Този бутон се използва за отваряне и затваряне на изпускателния вентил на показаната на дисплея вана. Вграденият му светодиод указва следната активност:

Примигване: Задвижващият механизъм се движи или изчаква отговор от AIF платката.

Постоянна светлина: Изпускателният вентил е отворен.

Неосветен: Изпускателният вентил е затворен.

Връщане – Този бутон се използва за отваряне и затваряне на връщащия вентил на показаната на дисплея вана. Когато е задържан в натиснато положение, той също включва и изключва помпата. Вграденият му светодиод указва следната активност:

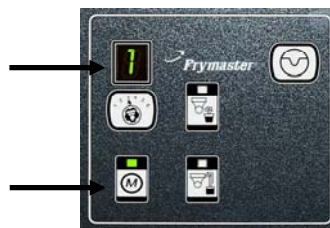
Примигване: Задвижващият механизъм се движи или изчаква отговор от AIF платката.

Постоянна светлина: Връщащият вентил е отворен.

Неосветен: Връщащият вентил е затворен.

1.11.1 Ръчно изпразване, повторно напълване или филтриране чрез MIB платката

Натиснете ръчния/автоматичния ключ, за да зададете ръчен режим. Светодиодът на ръчния ключ ще светне и ще се покаже номер на вана (вж. фигура 8).



Фигура 8

Натиснете ключа за избор на вана, за да промените ваните (вж. фигура 9).



Фигура 9

При натискане на ключа за изпразване или връщане светва и се активира изпускателният или връщащият вентил за посочената вана. Натискането и задържането на връщащия ключ, докато връщащият вентил е отворен, активира филтърния двигател и помпа (вж. фигура 10).



Фигура 10

Натискането на ръчния/автоматичния ключ ще върне автоматичния режим.

1.11.2 Отстраняване на неизправности с МІВ (ръчна интерфейсна платка)

Проблем	Вероятни причини	Поправителни действия
Автоматичното филтриране не стартира.	<p>А. Филтърният съд не е на мястото си.</p> <p>В. Нивото на олиото е твърде ниско.</p> <p>С. Уверете се, че МІВ платката не е в ръчен режим.</p> <p>Д. Уверете се, че капакът на МІВ не е повреден и притиснат срещу бутоните.</p> <p>Е. Релето на филтъра е повредено.</p> <p>Ф. AIF disable (Деактивиране на AIF) е зададено на „Да“, синята светлина не светва.</p> <p>Г. Топлинният ключ на филтърния двигател е изключен.</p> <p>Н. Часовникът за AIF е активиран.</p>	<p>А. Уверете се, че филтърният съд е изцяло поставен във фритюрника. If the MIB board displays a “P” the pan is not fully engaged into the pan switch. Ако МІВ платката показва „P“, съдът не осъществява добър контакт с ключа си. Ensure the oil level is above the top oil level sensor. Уверете се, че нивото на олиото е над горния сензор за ниво на олиото.</p> <p>В. Уверете се, че МІВ платката е в автоматичен режим „А“.</p> <p>С. Махнете и отново поставете капака и вижте дали филтрирането ще започне.</p> <p>Д. Подменете филтърното реле с реле част №807-4482 24VDC.</p> <p>Е. Задайте „AIF disable“ (Деактивиране на AIF) на „Не“ в Ниво 1.</p> <p>Ф. Натиснете топлинния прекъсвач на двигателя на филтъра.</p> <p>Г. Уверете се, че часовникът на AIF е зададен като деактивиран.</p>
Дисплеят на МІВ показва нещо различно от „А“ или номер на вана.	Възникнала е грешка и показваният знак указва грешката.	Вж. диагностиката за дисплея на МІВ на стр. 1-21 за обяснение.
Няма мощност в МІВ платката.	Трансформаторът се е повредил в лявата кутия с компоненти.	Проверете изходната мощност на левия трансформатор в лявата кутия с компоненти. Тя трябва да е 24VAC. Ако не е, подменете трансформатора.
МІВ не изчиства грешката.	Грешката остава в постоянната памет.	Натиснете и задръжте бутона за нулиране в горния десен ъгъл на МІВ платката за пет секунди. Светодиодите за изпразване, връщане и ръчен/автоматичен режим, както и МІВ ще се нулират и изчистят всички оставащи грешки от паметта. Оставете 60 секунди за нулирането. Ако грешката продължава да е налице, значи съществува друг проблем.
МІВ посочва неправилен брой вани.	<p>А. Мрежата не е приключена правилно.</p> <p>В. Сноповете проводници за разхлабени или повредени.</p> <p>С. Проблем с AIF платката.</p> <p>Д. Проблем с щифта на локатора.</p>	<p>А. Уверете се, че системата на CAN шината е приключена от ДВАТА КРАЯ (на M3000 конектор J6 и на АТО платката конектор J9) с резистор, снабден с 6-щифтов конектор.</p> <p>В. Извадете и прокарайте отново всички снопове продоници в CAN системата. Съпротивлението между щифтове 2 и 3 в конекторите на мрежата CAN трябва да е 12 ohms.</p> <p>С. Проверете номерата на софтуерните версии на всички компютри M3000 и се уверете, че всички показват AIF версия. If an AIF version is missing, the AIF board may be missing power or bad. Ако липсва AIF версия, AIF платката може да няма мощност или да е повредена. Check pins 5 and on J4 and J5 of the affected AIF board for proper voltage. Проверете щифтове 5 и на J4 и J5 на засегнатата AIF платка за правилното напрежение. The locator pin in J2 of the AIF board is either loose or in the incorrect position. Щифтът на локатора в J2 на AIF платката или е разхлабен или не в правилната позиция. See the charts on page 1-55 of this manual for proper pin position. Вижте диаграмите на стр. 1-55 на това ръководство за правилната позиция на щифта.</p>

Проблем	Вероятни причини	Поправителни действия
<p align="center">На MIB платката се редуват „Е“ и „номер и страна на ваната“</p>	<p>Мрежова грешка в комуникацията на CAN шината.</p>	<p>A. Уверете се, че системата на CAN шината е приключена от ДВАТА КРАЯ (на M3000 конектор J6 и на ATO платката конектор J10) с резистор, снабден с 6-щифтов конектор.</p> <p>B. С компютъра в изключено състояние (OFF), натиснете бутона „TEMP“ (Температура) и се уверете, че се показва версията на AIF. Ако не, 24V към AIF платките може да липсва. Ensure all 6-pin CAN connectors are tight between the M3000 (J6 and J7), MIB (J1 and J2), AIF (J4 and J5) and ATO (J10) boards. Уверете се, че всички 6-щифтови CAN конектори са затегнати между M3000 (J6 и J7), MIB (J1 и J2), AIF (J4 и J5) и ATO (J10) платките. With the computer OFF, press TEMP button and ensure the ATO version appears. С компютъра в изключено положение (OFF) натиснете бутона „TEMP“ (Температури) и се уверете, че версията на ATO се показва. If not, check the CAN wire harness between the AIF board J4 or J5 and the ATO board J9 or J10. Ако не, проверете снопа проводници на CAN между J4 или J5 на AIF платката и J9 или J10 на ATO платката. The ATO fuse on the right side of the ATO box may be loose or blown; the 110V to the ATO transformer may be missing or the transformer bad. Бушонът на ATO от дясната страна на ATO кутията може да е разхлабен или да е изгорял; 110V на ATO трансформатора може да липсва или трансформаторът да е неизправен. The J4/J5 connector may be loose. Конекторът J4/J5 може да е разхлабен. Is the right computer functioning? Правилният компютър ли функционира? If not the fuse below the contactor box may be loose or blown. Ако не, бушонът под кутията на контактора може да е разхлабен или изгорял.</p> <p>C. Проверете дали MIB има 24V на щифтове 5 и 6 от J2. Проверете дали 24V е налице на щифтове 5 и 6 на снопа проводници, свързан с J4 или J5 на първата AIF платка. Ако 24V липсва, проверете щифтовете. Replace the harness if necessary. Подменете снопа, ако е необходимо. Check continuity between each color wire on the CAN connectors into J7 on the far right computer and J10 on back of the ATO board (black to black, white to white, and red to red), and ensure there is no continuity between different color wires (black to red, red to white, and white to black).</p> <p>D. Ensure black computer locator wires are connected from ground to correct pin position (see drawing 8051734 page 1-55).</p> <p>E. Ensure all boards have the corner ground wire attached and tightened.</p> <p>F. The locator pin in J2 of the AIF board is either loose or in the incorrect position. See the charts on page 1-55 of this manual for proper pin position.</p> <p>G. Bad MIB and/or AIF board.</p> <p>H. Broken resistor lead. Unwrap the resistor leads and check ends.</p>

1.11.3 Позиции на щифтовете и снопове на MIB (ръчна интерфейсна платка)

Конектор	От/До	Сноп №	Щифт №	Функция	Напрежение	Цвят на проводника
J1	M3000 J7	8074546	1	Заземяване		Черен
			2	CAN Ниско		Червен
			3	CAN Високо		Бял
			4			
			5			
			6			
J2	AIF J4	8074547	1	Заземяване		Черен
			2	CAN Ниско		Червен
			3	CAN Високо		Бял
			4	5VDC+	5VDC	Черен
			5	24VDC	24VDC	Червен
			6	Заземяване		Бял
J5	Трансформатор	8074649 RTI 8074844 NON-RTI	1	24VAC	24VAC	Черен
			2	24VAC Ret		Бял
	Реле на филтъра		3	Двигател на помпата	24VDC	Червен
			4	Двигател на помпата		Зелен
	Син светодиод		5	Син светодиод +	24VDC	Червен
			6	Син светодиод -		Черен
	RTI Отворен ключ		7	Отворен ключ +		Черен
	RTI Затворен ключ		8	Затворен ключ +		Червен
			9			
			10			
	Ключ на съда		11	Кл. на съда +	24VDC	Черен
			12	Кл. на съда -		Червен
			13			
			14			
	RTI Отворен ключ		15	Заземяване -		Бял
	RTI Затворен ключ		16	Заземяване -		Green
J6	Към RTI връзката отзад на фритюрника	8074760	1	От RTI трансформатора	24VAC	Черен
			2	Общи		Бял
			3	Към RTI релето „Add Pump“ (Добавяне на помпа)	24VAC	Зелен
			4			
			5			
			6			
			7			
			8	От RTI „Waste Tank Full Sensor“ (Сензор за пълен резервоар за отработено олио) Тествайте щифтове 2 до 8	24VAC – Пълно 0VAC – Непълно	Червен

1.11.2 Диагностика на дисплея на MIB (ръчна интерфейсна платка)

ДИСПЛЕЙ	СВЕТОДИОД	ОБЯСНЕНИЕ
Изпразване		
ана №) (Номерът на ваната е последван от „L“ (Л), за да укаже лявата страна на разделена на сектори вана, или „r“ (д), за да укаже дясната страна на разделена на сектори вана или цяла вана).	Свети	Изпускателният вентил на вана № е отворен
ана №) (Номерът на ваната е последван от „L“ (Л), за да укаже лявата страна на разделена на сектори вана, или „r“ (д), за да укаже дясната страна на разделена на сектори вана или цяла вана).	Не свети	Изпускателният вентил на вана № е затворен
ана №) (Номерът на ваната е последван от „L“ (Л), за да укаже лявата страна на разделена на сектори вана, или „r“ (д), за да укаже дясната страна на разделена на сектори вана или цяла вана).	Примигва	Изпускателният вентил на вана № се отваря или затваря или може да съществува условие за грешка.
Връщане		
ана №) (Номерът на ваната е последван от „L“ (Л), за да укаже лявата страна на разделена на сектори вана, или „r“ (д), за да укаже дясната страна на разделена на сектори вана или цяла вана).	Свети	Връщаният вентил на вана № е отворен
ана №) (Номерът на ваната е последван от „L“ (Л), за да укаже лявата страна на разделена на сектори вана, или „r“ (д), за да укаже дясната страна на разделена на сектори вана или цяла вана).	Не свети	Връщаният вентил на вана № е затворен
ана №) (Номерът на ваната е последван от „L“ (Л), за да укаже лявата страна на разделена на сектори вана, или „r“ (д), за да укаже дясната страна на разделена на сектори вана или цяла вана).	Примигва	Връщаният вентил на вана № се отваря или затваря или може да съществува условие за грешка.
Мрежа		
N (M)		Мрежова грешка, показва се за 10 секунди, ако няма получени комуникации от M3000 в рамките на 10 секунди след включване или нулиране на MIB.
Нулиране		
г (н)		Показва се „r“ за десет секунди или докато от M3000 се получи комуникация след включване или нулиране на MIB.
Разни		
„E“ редуващо се с „vat #“ (Вана №) (Номерът на ваната е последван от „L“ (Л), за да укаже лявата страна на разделена на сектори вана, или „r“ (д), за да укаже дясната страна на разделена на сектори вана или цяла вана).	Примигва	Има проблем в електрическата верига. Уверете се, че задвижващият механизъм е включен. Уверете се, че всички CAN съединения са сигурно включени в конекторите.
— — —		Указва, че температурният AIF сензор не е установил наличието на пълна вана при филтриране.
A	Светодиодът за ръчен режим не свети	Системата е в режим на автоматично филтриране.
Vat # (Вана №) (Номерът на ваната е последван от „L“ (Л), за да укаже лявата страна на разделена на сектори вана, или „r“ (д), за да укаже дясната страна на разделена на сектори вана или цяла вана).	Светодиодът за ръчен режим свети	Системата е в ръчен режим.
P		Това ще се покаже само в режим на автоматично филтриране. Филтърният съд е неправилно поставен. Всички съобщения за автоматично филтриране, получени през това време не се вземат под внимание.

1.11.5 Знаци на дисплея на МІВ (ръчна интерфейсна платка)

A – Автоматичен режим – Автоматичното филтриране е активирано.

E – Изпускателният или връщащият вентил не са в желаното състояние. На дисплея ще се редуват **E** и съответстващият номер вана. Уверете се, че задвижващият механизъм е включен и че не съществува грешка.



– Три хоризонтални линии указват, че температурният AIF сензор не е установил, че ваната е била пълна по време на автоматичното филтриране.

n – Мрежова грешка – „n“ се показва за 10 секунди, ако няма получена комуникация от компютъра за готвене в рамките на десет секунди слез включване или нулиране на МІВ.

P – Ключ на съда – Филтърният съд е неправилно поставен. Филтрирането е преустановено.

r – Ключ за нулиране – При нулирането на ваната се затварят всичките ѝ вентили. Ако се показва за продължително време, вероятно има проблем с платката.

1 – 5 – Номера, които съответстват на ваните или с „L“ (Л), указващо лявата страна на разделена на сектори вана, или с „r“ (д), указващо дясната страна на разделена на сектори вана или цяла вана. Тези номера се показват в ръчен режим.

1.11.6 Подмяна на МІВ платката

Изключете фритюрника от електрозахранващата мрежа. Извадете звездообразните винтове от капака на МІВ, за да се покаже МІВ платката (вж. фигура 11). Премахването на винта горе в центъра позволява МІВ платката да увисне надолу. Внимателно извадете щепселите отзад на платката (вж. фигура 12). Подменете с нова МІВ платка и изпълнете стъпките в обратен ред, за да монтирате обратно. **След подмяната ИЗКЛУЧЕТЕ И ОТНОВО ВКЛУЧЕТЕ ЦЯЛАТА СИСТЕМА НА ФРИТЮРНИКА.** Вижте следващия раздел за нулиране на контролното електрозахранване. Проверете номера на софтуерната версия и ако се налага, актуализирайте софтуера. Ако софтуерът трябва да се актуализира, изпълнете инструкциите за софтуерна актуализация в раздел 1.15, като се уверите, че бутонът за нулиране на МІВ е натиснат и задържан за пет секунди в края на актуализацията, за да се актуализира МІВ.



Фигура 11



Фигура 12

1.11.7 Ключ за нулиране на контролното захранване

Ключът за нулиране на контролното захранване е мигновен превключвател, намиращ се зад контролната кутия (вж. фигури 13 и 14) над тубата в кутия, който нулира цялото електрозахранване към всички компютри и платки във фритюрника. Необходим е за нулирането на цялото захранване след подмяна на който и да е компютър или платка. Натиснете и задържете ключа за поне десет секунди, когато нулирате контролното захранване, за да се уверите, че захранването се е изразходило в достатъчна степен от платките.



Фигура 13



Фигура 14 (Изглед от задната страна на контролната кутия)

1.12 Проблеми при сервиза на RTI

1.12.1 RTI тестове на MIB

Фритюрникът LOV™ ще работи CAMO с RTI системи, които имат новия актуализиран RTI триполюсен плаващ ключ. Ако плаващият ключ е по-старият двуполюсен ключ, обадете се на RTI. Тези плаващи ключове са конкретни за полярността, която може да даде късо съединение и да повреди MIB платката.

Нормални измервания (MIB J6 8-щифтов конектор с всичко включено)

Измервания на променливотоковото напрежение:

Щифт 1 до щифт 2 - 24 VAC.

Щифт 2 до щифт 8 - 24 VAC, когато резервоарът за отработено олио е пълен, 0 VAC, когато не е пълен.

Щифт 2 до щифт 3 - 24 VAC, когато RTI помпата за пълнене е включена, 0 VAC, когато е изключена.

Използвайки RTI тестовата кутия, PN# 108-0716 позволява бърз и лесен начин за проверка на 24VAC, ключа на резервоара за отработено олио и когато RTI помпата работи.

Отстраняване на неизправности

Всички връщащи и изпускателни вентили трябва да са затворени и помпата трябва да е изключена, докато MIB се нулира. Ако който и да е от вентилите или помпата са включени по време на нулиране, MIB платката е неизправна или проводниците са дали късо съединение.

Соленоидът на тубата в кутия не работи:

Вземете следните показания, когато вентилът на тубата в кутия е в отворено положение:

1. Нулирайте захранването, изчакайте 60 секунди и вижте дали вентилът се отваря.
2. Проверете напрежението в АТО платката в J8. Щифт 9 до щифт 16 трябва да са 24 VAC.

RTI помпата не работи или тубата в кутия не се пълни:

Вж. стр. 1-26, за да се уверите, че няма друга функция, която да се ползва с приоритет над добавянето на олио в тубата.

При натиснат бутон на тубата в кутия:

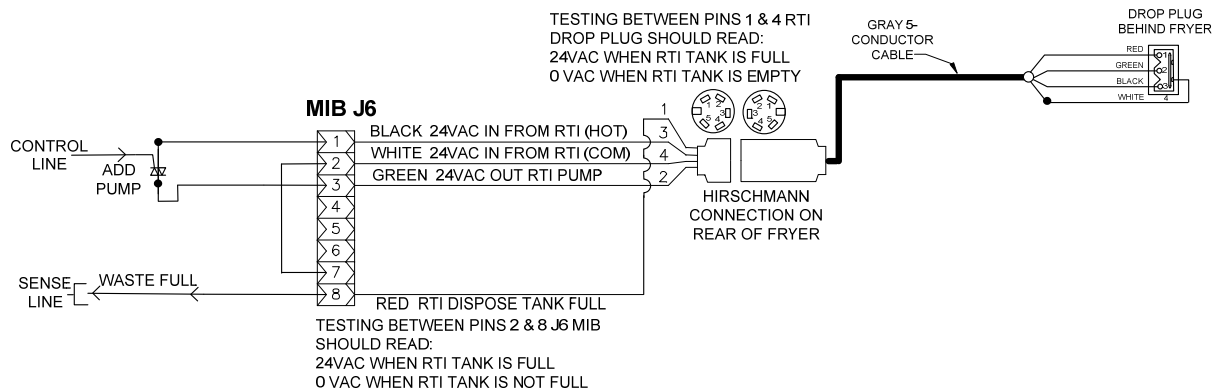
1. Напрежението на MIB платката от щифт 1 до щифт 2 трябва да е 24 VAC. Ако не е, проверете съединенията от RTI 24 VAC трансформатора и проверете самия трансформатор.
2. Напрежението на MBI платката от щифт 2 до щифт 3 трябва да е 24 VAC. Ако не е, MIB платката е неизправна или проводниците към релето на помпата са дали късо съединение, или и двете.
3. Напрежението при „Добавяне на реле на помпата“ трябва да е 24 VAC. Ако не е, проверете проводниците от MIB платката. Релето се намира отгоре на RTI системата.

Сигнал за пълен резервоар за отработено олио:

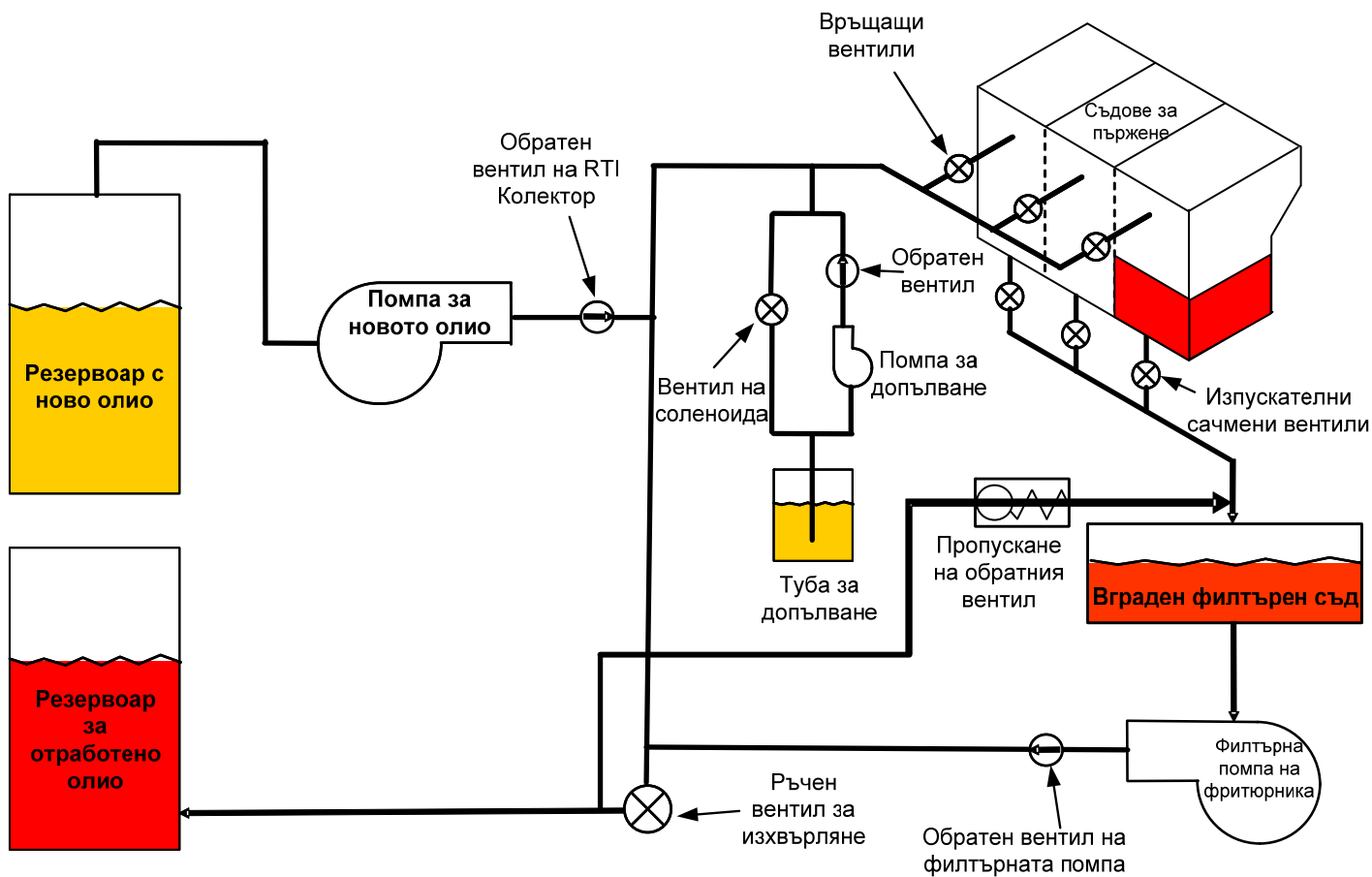
Щифт 2 до щифт 8 трябва да е 24 VAC, когато е пълен, 0 VAC, когато не е пълен. Ако няма промяна в нивото на напрежението, съединението от RTI ключа или MIB платката е неизправно.

1.12.2 RTI електрическа мрежа на LOV™

ЕЛЕКТРИЧЕСКА МРЕЖА ЗА НАЛИВНО ОЛИО НА LOV



1.12.3 Схема на тръбопроводите на фритюрника Frymaster LOV™ и RTI системата за наливно олио



1.12.4 ТЕСТ НА RTI НА LOV™ - КРАТКА СПРАВКА

ИЗХВЪРЛЯНЕ В РЕЗЕРВОАРА ЗА ОТРАБОТЕНО ОЛИО, ПОВТОРНО ПЪЛНЕНЕ НА ВАНАТА ОТ СИСТЕМАТА ЗА НАЛИВНО ОЛИО:

1. Натиснете и задръжте бутона „Filter“ (Филтриране), докато компютърът издаде двукратно остър звук.
2. Превъртете надолу до „Dispose“ (Изхвърляне) посредством бутона „Info“ (Информация), след което натиснете бутона „✓“.
3. Показва се „Dispose? Yes/No“ (Изхвърляне? Да/Не).*
4. Натиснете „✓“, за да изхвърлите олиото в съда.
5. Показва се „Draining“ (Изпразване).
6. Показва се „Vat Empty?“ Yes“ (Ваната празна ли е? Да).
7. Натиснете „✓“.
8. Показва се „Cln Vat Complete? Yes“ (Почистването на ваната завърши ли? Да).
9. Натиснете „✓“.
10. Показва се „Open Dispose Valve“ (Отворете вентила за изхвърляне). Отворете вентила за изхвърляне.
11. В продължение на пет минути се показва „Disposing“ (Изхвърля се).
12. Показва се „Remove Pan“ (Махнете съда). Махнете съда.
13. Показва се „Is Pan Empty? Yes/No“ (Съдът празен ли е? Да/Не).
14. Натиснете „✓“, ако филтърният съд е празен. Изберете „✖“, ако във филтърният съд има още олио.
15. Показва се „Close Dispose Valve“ (Затворете вентила за изхвърляне). Затворете вентила за изхвърляне.
16. Показва се „Insert Pan“ (Поставете съда). Поставете съда.
17. Показва се „Fill Vat From Bulk? Yes/No“ (Пълнене на ваната от наливна система? Да/Не).
18. Натиснете „✓“.
19. Показва се „Press and Hold Yes to Fill“ (Натиснете и задръжте „Да“ за пълнене), което се редува с „Yes“ (Да).
20. Задръжте натиснатото „✓“, за да напълните съда до желаното ниво.
21. Докато бутонът е натиснат, се показва „Filling“ (Пълни се).
22. Показва се „Continue Filling Yes/No“ (Продължаване на пълненето? Да/Не).
23. Натиснете „✓“, за да продължите пълненето, или „✖“, за да излезете от програмата.

*ЗАБЕЛЕЖКА: Ако резервоарът за отработено олио е пълен, компютърът показва „RTI Tank Full“ (RTI резервоарът е пълен). Обадете се на RTI.

ИЗХВЪРЛЯНЕ В РЕЗЕРВОАРА ЗА ОТРАБОТЕНО ОЛИО:

1. Натиснете и задръжте бутона „Filter“ (Филтриране), докато компютърът издаде двукратно остър звук.
2. Превъртете надолу до „dispose“ (Изхвърляне) посредством бутона „Info“ (Информация) и натиснете бутона „✓“.
3. Показва се „Dispose? Yes/No“ (Изхвърляне? Да/Не).
4. Натиснете „✓“.
5. Показва се „Draining“ (Изпразване).
6. Показва се „Vat Empty?“ Yes“ (Ваната празна ли е? Да).
7. Натиснете „✓“.
8. Показва се „Cln Vat Complete? Yes“ (Почистването на ваната завърши ли? Да).
9. Натиснете „✓“.
10. Показва се „Open Dispose Valve“ (Отворете вентила за изхвърляне).
11. Отворете вентила за изхвърляне като изтеглите пълно напред, за да започнете изхвърлянето.
12. В продължение на четири минути се показва „Disposing“ (Изхвърля се).
13. Показва се „Remove Pan“ (Махнете съда).
14. Плъзнете филтърният съд леко извън фритюрника.
15. Показва се „Is Pan Empty? Yes/No“ (Съдът празен ли е? Да/Не).
16. Натиснете „✓“, ако филтърният съд е празен. Изберете „✖“, ако във филтърният съд има още олио.
17. Показва се „Close Dispose Valve“ (Затворете вентила за изхвърляне).
18. Затворете вентила за изхвърляне, като се уверите, че ръчката е натисната напълно към фритюрника.
19. Показва се „Insert Pan“ (Поставете съда).
20. Показва се „Fill Vat From Bulk Yes/No“ (Пълнене на ваната от наливна система? Да/Не).
21. Натиснете „✖“, ако искате да оставите съда празен и излезте.

ПЪЛНЕНЕ НА ВАНАТА ОТ СИСТЕМАТА ЗА НАЛИВНО ОЛИО:

1. Натиснете и задръжте бутона „Filter“ (Филтриране), докато компютърът издаде двукратно остър звук.
2. Превъртете надолу до „Fill Vat from Bulk“ (Пълнене на ваната от наливна система) посредством бутона „Info“ (Информация).
3. Натиснете „✓“.
4. Показва се „Fill Vat From Bulk Yes/No“ (Пълнене на ваната от наливна система? Да/Не).
5. Натиснете „✓“.
6. Показва се „Press and Hold Yes to Fill / Yes“ (Натиснете и задръжте „Да“ за пълнене / Да“).
7. Натиснете и задръжте „✓“, за да напълните съда до желаното ниво.
8. По време на пълненето се показва „Filling“ (Пълни се).

9. Освободете бутона, за да преустановите пълненето.
10. Показва се „Continue Filling? Yes/No“ (Продължаване на пълненето? Да/Не).
11. Натиснете „*“, за да излезете.

ПЪЛНЕНЕ НА ТУБАТА ОТ СИСТЕМАТА ЗА НАЛИВНО ОЛИО:*

1. Когато „оранжевият“ индикатор свети, тубата за допълване е празна.
2. За да напълните отново тубата, натиснете и задръжте оранжевия бутон за нулиране над тубата, докато тя се напълни.
3. Освободете бутона, за да преустановите пълненето.

***ЗАБЕЛЕЖКА: Тубата може да не се пълни, ако едно от следните е в процес на извършване:**

Ако е показано FILTER NOW? YES/NO (Да се филтрира ли сега? Да/Не), CONFIRM YES/NO (Потвърждаване Да/Не) или SKIM VAT (Оберете ваната), бутонът за пълнене на тубата е деактивиран или докато филтър приключи действие, или докато не бъде избрана опцията „Не“.

Системата също проверява тези условия. Следните условия трябва да са изпълнени, преди пълненето на тубата да се разреши.

Затворен соленоид

- Оранжев бутон за пълнене, натиснат по-дълго от 3 секунди.
- Затворен вентил за изхвърляне
- Не може да се показва FILTER NOW? Yes/No (Да се филтрира ли сега? Да/Не), Confirm Yes/No (Потвърждаване Да/Не) или Skim Vat (Оберете ваната).
- Изключване и повторно включване на системата (всички платки – компютри, MIB, AIF и ATO) след промяна на настройката от туба в кутия към наливна система (използвайте мигновено нулиране). Уверете се, че бутонът за нулиране е натиснат и задръжан поне за десет секунди.
- Не може да се извършва филтриране или да е направен независимо какъвто друг избор от менюто за филтриране.

Други фактори, които може да не допуснат пълненето на тубата от наливната система –

- Дефектен соленоид
- Дефектен ключ
- Проблем с RTI помпата.
- Захваното RTI реле

Ако използвате две системи на фритюрници, двете от които са свързани с RTI система, те може да не са в състояние да напълнят двата елемента едновременно, ако RTI агрегатът им е с единична глава. Някои RTI агрегати имат двойни глави, които могат да пълнят едновременно.

1.13 Сервизни процедури за AIF (Автоматично периодично) филтриране

AIF (автоматично периодично филтриране) платката контролира задвижващите механизми, които отварят и затварят изпускателния и връщания вентил. AIF платките се намират в защитен кожух под всеки съд за пържене (вж. фигура 13).



Фигура 13

1.13.1 Отстраняване на неизправности с AIF

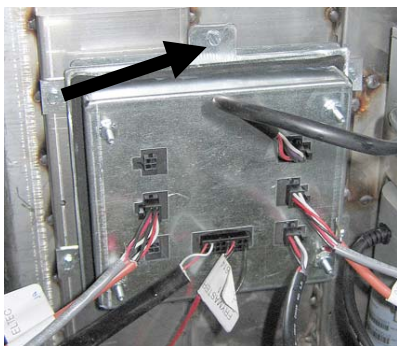
Проблем	Вероятни причини	Поправителни действия
Задвижващият механизъм не работи.	<p>A. AIF платката е без електричество.</p> <p>B. Задвижващият механизъм е изключен.</p> <p>C. Неизправност в AIF платката.</p> <p>D. Показанията на задвижващият механизъм са извън допустимите граници.</p> <p>E. Задвижващият механизъм е повреден.</p>	<p>A. Проверете щифтове 5 и 6 на J2 на MIB платката. Трябва да показват 24VDC. Проверете напрежението на щифтове 5 и 6 на другия край на снопа и се уверете, че 24VDC е налице. Продължете да проверявате щифтове 5 и 6 за 24VDC на щепсели J4 и J5 на AIF платките.</p> <p>B. Уверете се, че задвижващият механизъм е включен в правилното съединение (J1 за FV на връщане, J3 за DV на връщане и J6 за FV на изпразване и J7 на DV на изпразване).</p> <p>C. Проверете захранването на конектора на проблемния задвижващ механизъм, докато се опитвате ръчно да отворите или затворите задвижващ механизъм. Щифтове 1 (черен) и 4 (бял) трябва да отчитат +24VDC, когато задвижващият механизъм се отваря. Щифтове 2 (червен) и 4 (бял) трябва да измерват -24VDC, когато задвижващият механизъм се затваря. Ако едното или другото напрежение липсват, AIF платката вероятно е повредена. Тествайте задвижващият механизъм, като го включите в друг конектор. Ако задвижващият механизъм работи, подменете платката.</p> <p>D. Проверете съпротивлението на потенциометъра между щифт 2 (пурпурен проводник) и щифт 4 (сив/бял проводник). В затворено състояние трябва да отчита 0-560Ω. В отворено състояние трябва да отчита 3,8K Ω – 6,6K Ω.</p> <p>E. Ако правилните напрежения са налице в конектора и задвижващият механизъм не работи, нулирайте захранването към фритюрника. Ако и при това не работи, подменете задвижващият механизъм.</p>
Задвижващият механизъм функционира за грешната вана.	<p>A. Задвижващият механизъм е включен в грешния конектор.</p> <p>B. Щифтът на локатора е в грешна позиция.</p>	<p>A. Уверете се, че задвижващият механизъм е включен в правилното съединение (J1 за FV на връщане, J3 за DV на връщане и J6 за FV на изпразване и J7 на DV на изпразване).</p> <p>B. Уверете се, че щифтът на локатора е в съответната позиция в щепсел J2. See table B on page 1-55. Вж. таблица Б на стр. 1-55.</p>

1.13.2 Позиции на щифтовете и снопове на задвижващия механизъм на AIF (автоматично периодично филтриране) платката

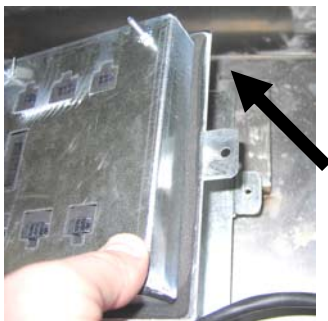
Конектор	От/До	Позиция на снопа	Щифт №	Функция	Напрежение	Цвят на проводника
J1	FV Връщане	Неприложимо	1	Връщане + (Отваряне)	24VDC	Черен
			2	Връщане – (Затваряне)	24VDC	Червен
			3	Връщане Позиция		Пурпурен
			4	Заземяване		Бял
J2	FV AIF RTD	Неприложимо	1	Заземяване		Бял
	DV AIF RTD		2	FV - Температура		Червен
			3	Заземяване		Бял
			4	DV - Температура		Червен
			5			
	6					
	7					
	8					
	Сензор за ниво на олио (газ)		9	DV – OLS (Газ)		
			10	FV – OLS (Газ)		
	Щифт на локатора		11	Локатор Вана №5		Черен
			12	Локатор Вана №4		
			13	Локатор Вана №3		
			14	Локатор Вана №2		
			15	Локатор Вана №1		
	Локатор		16	Сигнал на локатора		Черен
J3	DV Връщане	Неприложимо	1	Връщане + (Отваряне)	24VDC	Черен
			2	Връщане – (Затваряне)	24VDC	Червен
			3	Връщане Позиция		Пурпурен
			4	Заземяване		Бял
J4	J2 на MIB или J5 на AIF	8074547 Комуникация и захранване на AIF платката	1	Заземяване		Черен
			2	CAN Ниско		Червен
			3	CAN Високо		Бял
			4	5VDC+	5VDC	Черен
			5	24VDC	24VDC	Червен
			6	Заземяване		Бял
J5	J4 на AIF или J10 на ATO	8074547 Комуникация и захранване на AIF платката	1	Заземяване		Черен
			2	CAN Ниско		Червен
			3	CAN Високо		Бял
			4	5VDC+	5VDC	Черен
			5	24VDC	24VDC	Червен
			6	Заземяване		Бял
J6	FV Изпразване	Неприложимо	1	Изпразване + (Отваряне)	24VDC	Черен
			2	Изпразване – (Затваряне)	24VDC	Червен
			3	Изпразване Позиция		Пурпурен
			4	Заземяване		Бял
J7	DV Изпразване	Неприложимо	1	Изпразване + (Отваряне)	24VDC	Черен
			2	Изпразване – (Затваряне)	24VDC	Червен
			3	Изпразване Позиция		Пурпурен
			4	Заземяване		Бял

1.13.3 Подмяна на AIF (автоматично периодично филтриране) платката

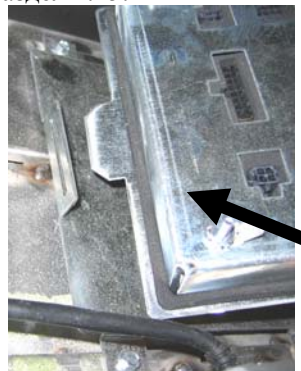
Изключете фритюрника от електрозахранващата мрежа. Намерете AIF платката за подмяна под съд за пържене. Означете и изключете сноповете. Възелът на AIF платката се държи на място с един винт отпред на възела (вж. фигура 14). Извадете винта и предната част на възела ще увисне надолу (вж. фигура 15), а задното ухо ще се изплъзне от скобата, прикрепена към съда за пържене (вж. фигура 16). Изпълнете стъпките в обратен ред, за да сглобите отново, като се уверите, че новият възел на AIF се е плъзнал в гнездото отзад на скобата. След завършване **ИЗКЛУЧЕТЕ И ОТНОВО ВКЛУЧЕТЕ ЦЯЛАТА СИСТЕМА НА ФРИТЮРНИКА**. Вж. раздел 1.11.7 на стр. 1-22 за нулиране на контролното захранване. Проверете номера на софтуерната версия и ако се налага, актуализирайте софтуера. Ако е необходимо софтуерът да се актуализира, изпълнете инструкциите за актуализиране на софтуера в раздел 1.15.



Фигура 14



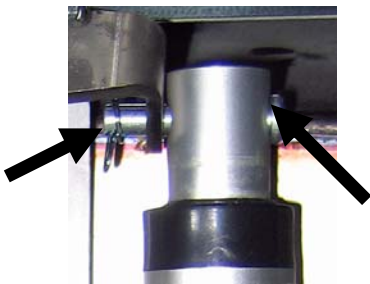
Фигура 15



Фигура 16

1.13.4 Подмяна на линеен задвижващ механизъм

Изключете фритюрника от електрозахранващата мрежа. Намерете задвижващия механизъм за подмяна под съд за пържене. Означете и изключете задвижващия механизъм. Задвижващите механизми се държат на място от два щифта с глава и отвор, които се държат от „J“ скоби (вж. фигура 17). Завъртете и извадете двете „J“ скоби и щифтовете с глава и отвор (вж. фигура 18). Може да е необходимо да извадите AIF платката, за да стигнете до щифтовете. Извадете задвижващия механизъм и закрепете новия задвижващ механизъм само със задните щифт с глава и отвор и „J“ скоба. Изравнете отворите за изравняване и поставете щифта с глава и отвор в двата отвора (вж. фигура 19). Завъртете вала на задвижващия механизъм, докато отворите на вала и пластината на вентила се изравнят (вж. фигура 20). Извадете щифта от отвора за изравняване и го поставете във вала на задвижващия механизъм и ръчката на вентила (вж. фигура 21). Подсигурете, като поставите „J“ скобата (вж. фигура 22).



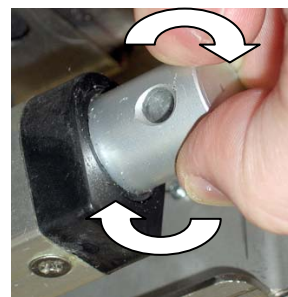
Фигура 17



Фигура 18



Фигура 19



Фигура 20



Фигура 21



Фигура 22

1.13.5 Подмяна на въртящ се задвижващ механизъм

Изключете фритюрника от електрозахранващата мрежа. Намерете задвижващия механизъм за подмяна. Означете и изключете задвижващия механизъм. Задвижващите механизми се държат на място от два винта с шестостепенно гнездо в главата. Разхлабете винтовете с шестостепенно гнездо. Може да е необходимо да извадите газопровода към горелката, когато изваждате задвижващ механизъм за изпразване. Извадете задвижващия механизъм от тялото на вентила. Изравнете задвижващия механизъм с тялото на вентила и прикрепете новия задвижващ механизъм. Затегнете двата винта с шестостепенно гнездо в главата. Свържете отново захранването и тествайте задвижващия механизъм.

ЗАБЕЛЕЖКА: Въртящите се задвижващи механизми имат два различни номера части, които са огледални изображения една на друга и отговарят на позицията на монтажа си.

1.14 Сервизни процедури за компютъра M3000

1.14.1 Отстраняване на неизправности с компютъра M3000

Проблем	Вероятни причини	Поправителни действия
Компютърът не показва нищо.	<ul style="list-style-type: none"> A. Компютърът не е включен. B. Фритюрникът е без електричество. C. Електрическият прекъсвач е изключен. D. Разхлабена изолационна вложка на бушон. E. Компютърът е повреден. F. Повреден сноп проводници на компютъра. G. Електрозахранващ компонент или интерфейсна платка са повредени. 	<ul style="list-style-type: none"> A. Натиснете ключа за включване и изключване, за да включите компютъра. B. Този фритюрник може да има два шнура: захранващ шнур за компютъра и главен захранващ шнур. Ако компютърният шнур не е включен, компютърът няма да се активира. Уверете се, че захранващият шнур на компютъра е включен в мрежата, и че прекъсвачът не е изключен. C. Някои фритюрници са снабдени с превключвател в шкафа под компютъра. Уверете се, че превключвателят е включен. D. Уверете се, че изолационната вложка на бушона е завинтена правилно. E. Разменете компютъра с компютър, за който е известно, че е изправен. Ако той функционира, подменете компютъра. F. Разменете със сноп, за който е известно, че е изправен. Ако компютърът функционира, подменете снопа. G. Ако който и да е компонент в електрозахранващата система (включително трансформатора и интерфейлната платка) са неизправни, електрозахранването няма да се подава към компютъра и той няма да функционира.
Компютърът се заключва.	Грешка в компютъра.	Премахнете и възстановете захранването към компютъра.
Дисплеят на M3000 показва FILTER BUSY (Филтърът е зает).	<ul style="list-style-type: none"> A. Друг цикъл на филтриране все още се извършва. B. Грешка в компютъра. 	<ul style="list-style-type: none"> A. Изчакайте предишният цикъл на филтриране да завърши, преди да започнете друг цикъл, или докато MIB платката се нулира. Това може да отнеме до една минута. B. Ако и при липса на активност, съобщението, че филтърът е зает продължава да се показва, уверете се, че филтърният съд е празен, премахнете и възстановете ИЗЦЯЛО захранването на фритюрника.
Дисплеят на M3000 показва RECOVERY FAULT (Грешка при възстановяване).	Времето на възстановяване е надхвърлило максималното ограничение за време за два или повече цикъла.	Заглушете алармата, като натиснете бутона „✓“. Проверете дали фритюрникът загрява правилно. Максималното време на възстановяване за електрически фритюрници е 1:40. Ако тази грешка продължава да възниква, обадете се на оторизирания си сервиз.

Проблем	Вероятни причини	Поправителни действия
Дисплеят на M3000 показва ENERGY MISCONFIGURED (Грешно конфигурирана енергия).	При настройката е избран грешен тип енергия.	Натиснете 1234, за да отворите настройката и да зададете тип енергия за електрически фритюрник.
Дисплеят на M3000 показва EXCEPTION ERROR (Грешка по изключение) с описанието отясно.	Възникнала е грешка.	Натиснете 1234, за да отворите настройката и да преконфигурирате компютъра.
M3000 показва SERVICE REQUIRED (Изисква се сервис), последвано от грешката.	Възникнала е грешка.	Натиснете „YES“ (Да), за да заглушите алармата. Грешката се показва три пъти. Вж. списъка с проблеми в раздел 1.14.3. Поправете проблема. Компютърът показва SYSTEM ERROR FIXED? YES/NO (Поправена ли е системната грешка? Да/Не). Натиснете YES (Да). Компютърът показва ENTER CODE (Въведете код). Въведете 1111, за да изчистите кода на грешката. Натискането на „NO“ (Не) ще позволи на фритюрника да продължи да готви, но грешката ще продължи да се показва на всеки 15 минути.
Дисплеят на M3000 показва грешна температурна скала (Фаренхайт или Целзий)	В програмата е зададена да се показва неправилната опция.	Вж. раздел 1.14.2 на стр. 1-33 за това, как да промените температурния обхват.
M3000 показва CHANGE FILTER PAD? (Смяна на филтърната подложка?)	Възникнала е грешка във филтъра, филтърната подложка е задръстена, била е дадена подкана за смяна на филтърната подложка след 24 часа или предишна подкана за смяна на филтърната подложка не е била взета под внимание.	Сменете филтърната подложка и се уверете, че филтърният съд е бил изваден от фритюрника за най-малко 30 секунди. ВИНАГИ изпълнявайте подканите CHANGE FILTER PAD (Сменете филтърната подложка).
Дисплеят на M3000 показва INSERT PAN (Поставете съда).	A. Филтърният съд не е напълно поставен във фритюрника. B. Магнитът на филтърния съд липсва. C. Ключът на филтърния съд е дефектен.	A. Извадете филтърния съд навън и го сложете обратно изцяло във фритюрника. B. Уверете се, че магнитът на филтърния съд е на място, и го заменете, ако липсва. C. Ако магнитът на филтърния съд е изцяло поставен срещу ключа и компютърът продължава да показва INSERT PAN (Поставете съда), най-вероятно ключът е дефектен.
Дисплеят на M3000 показва HOT-HI-1 (Горещо над горна граница 1).	Температурата на съда за пържене е над 210°C (410°F) или в държавите от ЕС – 202°C (395°F).	Това е знак за неизправна работа в схемата за температурен контрол, включително повреда в термостата за горна граница.
Дисплеят на M3000 показва HI-LIMIT (Горна граница).	Компютърът е в тестов режим за горна граница.	Това се показва само по време на тест на схемата за горна граница и показва, че горната граница се е отворила правилно.
Дисплеят на M3000 показва LOW TEMP (Ниска температура), което се редува с WITH MLT-CYCL (Цикъл на топене).	Температурата на съда за пържене е между 82°C (180°F) и 157°C (315°F).	Това показание на дисплея е нормално, когато фритюрникът е включен току-що и е все още в цикъл на топене. За да прескочите цикъла на топене, натиснете и задръжте или бутон за продукт №1, или този за продукт №2 под LCD дисплея, докато се чуе остър звук. Компютърът показва EXIT MELT (Изход от топене), което се редува с YES NO (Да/Не). Натиснете бутон №1 – Да, за да излезете от цикъла на топене. Ако дисплеят продължи да се показва, значи фритюрникът не се загрева.
Дисплеят на M3000 показва ERROR RM SD CRD (Грешка RM SD карта).	Дефектна SD карта	Подменете картата с друга.

Проблем	Вероятни причини	Поправителни действия
Дисплеят на M3000 показва TEMP PROBE FAILURE (Повреда в температурната сонда).	<p>A. Проблем със схемата за измерване на температурата, включително сондата.</p> <p>B. Повреден сноп проводници или конектор на компютъра.</p>	<p>A. Това указва наличието на проблем в схемата за измерване на температурата. Проверете съпротивлението на сондата. Ако е неизправна, подменете я.</p> <p>B. Разменете снопа проводници на компютъра със сноп, за който е известно, че е исправен. Ако проблемът бъде отстранен, подменете снопа.</p>
MAINT FILTER (Manual Filter) – Филтриране за поддръжка/Ръчно филтриране – не стартира.	Температурата е твърде ниска.	Уверете се, че фритюрникът е на контролната си точка преди стартирането на MAINT FILTER (Филтриране за поддръжка).
Дисплеят на M3000 показва REMOVE DISCARD (Премахнете и изхвърлете).	В режим, който не е за отделен продукт, е поставен продукт, чиято контролна точка е различна от текущата температура на ваната.	Извадете и изхвърлете продукта. Натиснете бутона за готвене под дисплея, показващ грешката, за да изчистите грешката. Нулирайте контролната точка на ваната преди повторен опит за готвене на продукта.
Дисплеят на M3000 показва HEATING FAILURE (Топлинна повреда).	Компютърът е повреден, интерфейлната платка е повредена, термостатът на горната граница е отворена.	Изключете ваната с проблема. Грешката се показва, ако фритюрникът изгуби способността си да загрява олио. Тя също се показва, когато температурата на олиото е над 232°C (450°F) и термостатът за горна граница се е отворил, прекъсвайки загряването на олиото.
Компютър не влиза в режим за програмиране или някои бутони не действат.	Неизправен компютър.	Подменете компютъра
Дисплеят на M3000 показва HI 2 BAD (Неизправна горна граница 2).	Компютърът е в тестов режим за горна граница.	Това се показва по време на тест на схемата за горна граница и показва дали горната граница е неизправна.
Дисплеят на M3000 показва HELP HI-2 (Помощ горна граница 2) или HIGH LIMIT FAILURE (Повреда в горна граница).	Има повреда в горната граница.	Това се показва, за да се посочи, че има повреда в горната граница.
Дисплеят на M3000 показва софтуер само за M3000 или MIB, но не за всички платки.	Разхлабен или повреден сноп	Проверете дали всички снопове между MIB, AIF и ATO на M3000 са добре укрепени. Уверете се, че 24VDC е налице на щифтове 5 и 6 на J2 на MIB платката и на J4 или J5 на AIF платката. Проверете за разхлабени или прекъснати щифтове/проводници. Ако проблемът не се отстрани, разменете компютърът от един сноп на друг и изключете, след което включете отново фритюрника.
Дисплеят на M3000 показва LOW TEMP (Ниска температура), топлинният индикатор се включва и изключва, както обикновено, но фритюрникът не се загрява.	<p>A. Трифазният захранващ шнур или прекъсвачът са изключени.</p> <p>B. Изгорял бушон.</p> <p>C. Неизправен компютър.</p> <p>D. Повреден сноп проводници на компютъра.</p> <p>E. Отворено съединение в схемата за горна граница.</p>	<p>A. Уверете се, че всички шнулове са плътно поставени в щепселните кутии, заключени са на място и че прекъсвачите не са изключени.</p> <p>B. Проверете 3 ампера бушон отпред на контролната кутия.</p> <p>C. Подменете компютъра.</p> <p>D. Подменете снопа проводници на компютъра.</p> <p>E. Проверете схемата на горната граница, като започнете от конектора на контролната кутия и продължете до горната граница.</p>
Дисплеят на M3000 показва IS VAT FULL? (Пълна ли е ваната?) YES/NO (Да/Не).	Възникнала е грешка във филтъра поради замърсена или задръстена филтърна подложка или хартия, задръстена филтърна помпа, топлинно претоварване на филтърната помпа, неправилно инсталирани части на филтърния съд, износени или липсващи O-пръстени, студено олио или проблем със задвижващия механизъм.	Изпълнете стъпките в блок-схемата в раздел 1.14.5.

Проблем	Вероятни причини	Поправителни действия
Фритюрникът филтрира след всеки цикъл на готвене.	Настройката Filter after (Филтриране след) е неправилна или проблем с актуализирането на софтуера.	Презапишете настройката Filter after (Филтриране след), като въведете отново стойността за брой цикли, след който да се филтрира, на ниво 2. Уверете се, че стрелката за надолу е натисната след въвеждането на стойността, така че настройката да се запази (вж. Раздел 4.13.5 на стр. 4-33 в Ръководството за инструкции и експлоатация за BIELA14).

1.14.2 Полезни кодове за M3000

За да въведете който и да е от следните кодове: Натиснете и задръжте ◀ и ▶ едновременно за **ДЕСЕТ** секунди. Чуват се три остри звука. Компютърът показва **TECH MODE** (Технически режим). Въведете следните кодове за изпълнение на съответстващата им функция.

- **1658 – Промяна от F° на C°** Компютърът показва **OFF** (Изключено). Включете компютъра и проверете температурата, за да видите температурната скала. Ако желаната скала не е показана, повторете.
- **3322 – Нулиране на фабричното меню** Компютърът показва **COMPLETE** (Завършено) и след това **OFF** (Изключено). (**ЗАБЕЛЕЖКА:** При това ще се изтрият всички ръчно въведени елементи от менюта.)
- **1650 – Влизане в техническия режим.** Вж. стр. 1-36 за нулиране на пароли и промяна на времето за филтърната подложка.
- **1212 – Превключване между домашно и международно меню.** Компютърът показва **COMPLETE** (Завършено) и след това **OFF** (Изключено). (**ЗАБЕЛЕЖКА:** При това ще се изтрият всички ръчно въведени елементи от менюта.)
- **0469 – Нулиране на FILTER STAT DATA (Статистически данни за филтрирането)**

Следните кодове изискват изваждането и повторното поставяне на щифта на локатора J3 от задната страна на компютъра преди въвеждането на кода.

- **1000 – Нулиране на съобщението CALL TECH (Обадете се за техническа поддръжка)** – Изключете щифта на локатора на платката (J3). Поставете обратно щифта. Въведете **1000**. Дисплеят на компютъра превключва към **OFF** (Изключено). Спрете и след това възстановете захранването към компютъра посредством 20-щифтовия щепсел.
- **9988 – Нулиране на съобщението BADCRC (Неизправно CRC)** – Изключете щифта на локатора на платката (J3). Поставете обратно щифта. Въведете **9988**. Дисплеят на компютъра превключва към **OFF** (Изключено). Спрете и след това възстановете захранването към компютъра посредством 20-щифтовия щепсел.

Следните кодове се въвеждат, когато бъдете подканени да го направите или от грешка по изключение за неправилно конфигурирана енергия.

- **1111 – Нулиране на съобщението SERVICE REQUIRED (Изисква се сервиз)** – Въведете, когато проблемът е отстранен и сте подканени да го въведете.
- **1234 – Въведете SETUP MODE (Режим за настройка)** от грешка по изключение за неправилно конфигурирана енергия. (Това обикновено може да се направи без натискане на бутоните за филтриране, ако е показана грешка.)

ПАРОЛИ

Пароли за вход в ниво едно и ниво две: Натиснете и задръжте бутоните **TEMP** (Температура) и **INFO** (Информация) едновременно, докато се покаже или ниво 1, или ниво 2. Освободете бутоните и се показва **ENTER CODE** (Въведете код).

- **1234 – Настройка на фритюрника, ниво едно и ниво две**
- **4321 – Парола за използването** (нулира статистиката за използването).

1.14.3 Грешки „Изисква се сервиз“

На компютъра се показва грешка „SERVICE REQUIRED“ (Изисква се сервиз), която се редува с „YES“ (Да). С натискането на „YES“ (Да) алармата се заглушава. Компютърът показва съобщение за грешка от списъка по-долу три пъти с мястото на грешката. След това компютърът показва „SYSTEM ERROR FIXED? YES/NO“ (Поправена ли е системната грешка? Да/Не). Ако се избере „Yes“ (Да), въведете кода 1111. Ако се избере „NO“ (Не), системата се връща в режим на готвене за 15 минути, след което отново показва грешката, докато проблемът не бъде отстранен.

Натискането на бутон за нулиране на MIB по време на която и да е филтърна функция ще генерира грешка „SERVICE REQUIRED“ (Изисква се сервиз).

Това е списък на грешките, изискващи сервиз, и причините за тях.

СЪОБЩЕНИЕ ЗА ГРЕШКА	ОБЯСНЕНИЕ
PUMP NOT FILLING – Помпата не пълни	Олиото не се връща бързо във ваната. Възможни проблеми: замърсена подложка, неизправни или липсващи O-пръстени, изключени или дефектни филтърна помпа, задвижващи механизми или съединения.
DRAIN VALVE NOT OPEN – Изпускателният вентил не е отворен	Изпускателният вентил не е успял да се отвори. Позицията на вентила не е известна.
DRAIN VALVE NOT CLOSED – Изпускателният вентил не е затворен	Изпускателният вентил не е успял да се затвори. Позицията на вентила не е известна.
RETURN VALVE NOT OPEN – Връщаният вентил не е отворен	Връщаният вентил не е успял да се отвори. Позицията на вентила не е известна.
RETURN VALVE NOT CLOSED – Връщаният вентил не е затворен	Връщаният вентил не е успял да се затвори. Позицията на вентила не е известна.
MIB BOARD – MIB платка	Проблем с CAN комуникациите. Проверете за разхлабени CAN съединения между компютъра и MIB платката. Неизправност на MIB платката.
AIF BOARD – AIF платка	MIB установява, че AIF липсва. Повреда в AIF платката.
ATO BOARD – ATO платка	MIB установява липса на връзка с ATO платката. Повреда в ATO платката.
HIGH LIMIT FAILURE – Повреда в горна граница	Съществува проблем в схемата на горната граница.
AIF PROBE – AIF сонда	Показанията на AIF RTD са извън обхвата
ATO PROBE – ATO сонда	Показанията на ATO RTD са извън обхвата
TEMP PROBE FAILURE – Повреда в температурната сонда	Показанията на температурна сонда са извън обхвата.
MIB SOFTWARE – MIB софтуер	Вътрешна грешка в MIB софтуера.
INVALID CODE LOCATION – Невалидно местоположение на кодовете	SD картата е била извадена при извършването на актуализация
MISCONFIGURED ENERGY TYPE – Неправилно конфигуриран тип енергия	Типът енергия в настройката на фритюрника е неправилен. (т.е. задайте правилния тип енергия – газ или електричество). Натиснете 1234, за да влезете в настройката, за да конфигурирате правилно фритюрника.
RTC INVALID DATE – RTC невалидна дата	Датата е невалидна. Натиснете 1234, за да влезете в настройката, за да конфигурирате правилно фритюрника и да зададете правилната дата.

1.14.4 Кодове в журнала за грешки

Направете справка на стр. 1-39, програмиране на ниво 2 за достъп до електронния журнал. Десетте най-скорошни грешки са изброени от А до J, като А е най-скорошната грешка.

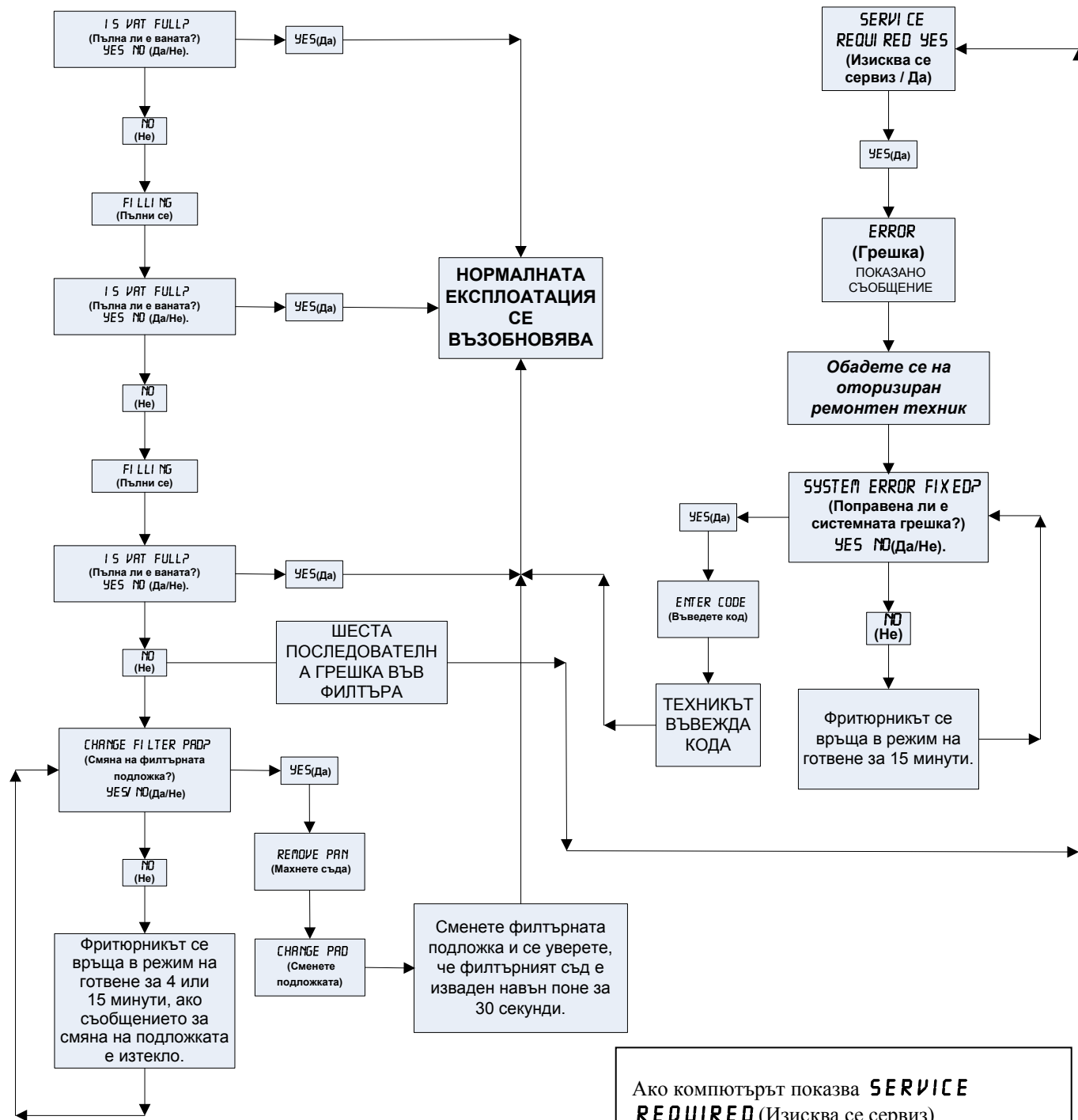
Код	СЪОБЩЕНИЕ ЗА ГРЕШКА	ОБЯСНЕНИЕ
E01	REMOVE DISCARD (Right) – Премахнете и изхвърлете (Отдясно)	От дясната страна на разделена на сектори вана или в цяла вана е започнал цикъл за готвене на продукт, чиято контролна точка се различава от текущата температура на ваната.
E02	REMOVE DISCARD (Left) – Премахнете и изхвърлете (Отляво)	От лявата страна на разделена на сектори вана или в цяла вана е започнал цикъл за готвене на продукт, чиято контролна точка се различава от текущата температура на ваната.
E03	ERROR TEMP PROBE FAILURE – Грешка за повреда в температурната сонда	Показанията на температурна сонда са извън обхвата.
E04	HI 2 BAD – Неправилни показания на горна граница 2	Показанията на горната граница са извън обхвата.
E05	HOT HI 1 – Горещо над горна граница 1	Температурата на горната граница надвишава 210°C (410°F) или в държавите от ЕС – 202°C (395°F).
E06	HEATING FAILURE – Повреда в нагряването	Компонент е претърпял повреда в схемата на горната граница, като компютър, интерфейсна платка, контактор или отворена горна граница.
E07	ERROR MIB SOFTWARE – Грешка в MIB софтуера	Вътрешна грешка в MIB софтуера.
E08	ERROR ATO BOARD – Грешка в ATO платката	MIB установява липса на връзка с ATO платката. Повреда в ATO платката.
E09	ERROR PUMP NOT FILLING – Грешка помпата не пълни	Олиото не се връща бързо във ваната. Възможни проблеми: замърсена подложка, неизправни или липсващи O-пръстени, изключени или дефектни филтърна помпа, задвижващи механизми или съединения.
E10	ERROR DRAIN VALVE NOT OPEN – Грешка изпускателният вентил не е отворен	Изпускателният вентил не е успял да се отвори. Позицията на вентила не е известна.
E11	ERROR DRAIN VALVE NOT CLOSED – Грешка изпускателният вентил не е затворен	Изпускателният вентил не е успял да се затвори. Позицията на вентила не е известна.
E12	ERROR RETURN VALVE NOT OPEN – Грешка връщащият вентил не е отворен	Връщащият вентил не е успял да се отвори. Позицията на вентила не е известна.
E13	ERROR RETURN VALVE NOT CLOSED – Грешка връщащият вентил не е затворен	Връщащият вентил не е успял да се затвори. Позицията на вентила не е известна.
E14	ERROR AIF BOARD – Грешка в AIF платката	MIB установява, че AIF липсва. Повреда в AIF платката.
E15	ERROR MIB BOARD – Грешка в MIB платката	Компютърът за готвене установява, че съединенията с MIB са прекъснати. Проверете версията на софтуера на всеки компютър. Ако версиите липсват, проверете CAN съединенията между отделните компютри. Повреда в MIB платката.
E16	ERROR AIF PROBE – Грешка в AIF сондата	Показанията на AIF RTD са извън обхвата
E17	ERROR ATO PROBE – Грешка в ATO сондата	Показанията на ATO RTD са извън обхвата
E18	Понастоящем не се използва	
E19	M3000 CAN TX FULL – Запълване на M3000 CAN TX	Връзката между компютрите е прекъсната.
E20	INVALID CODE LOCATION – Невалидно местоположение на кодовете	SD картата е била извадена при извършването на актуализация
E21	FILTER PAD PROCEDURE ERROR (Change Filter Pad) – Грешка в процедурата за филтърната подложка (Сменете филтърната подложка)	Изтекъл е зададеният период от 25 часа или се е активирала логическата схема за замърсен филтър.
E22	OIL IN PAN ERROR – Грешка олио в съда	MIB е нулирал сигнала за олио в съда.
E23	CLOGGED DRAIN (Gas) – Задръстен отвод (Газ)	Ваната не се е изпразнила при филтриране.
E24	AIF BOARD OIB FAILED (Gas) – Повреда в OIB на AIF платката (Газ)	Сензорът за подновено подаване на олиото (OIB) е повреден.
E25	RECOVERY FAULT – Грешка при възстановяване	Времето на възстановяване е надхвърлило максималното ограничение за време.
E26	RECOVERY FAULT CALL SERVICE – Грешка при възстановяване, обадете се на сервиза	Времето на възстановяване е надхвърлило максималното ограничение за време за два или повече цикъла.
E27	LOW TEMP ALARM – Аларма за ниска температура	Температурата на олиото е паднала под 8°C (15°F) в режим на престой или 25°C (45°F) в режим на готвене.

1.14.5 Технически режим

Техническият режим позволява на техническите лица да нулират всички пароли, зададени на нива едно и две, както и да променят кога фритюрникът да показва съобщение за подмяна на филтърната подложка. Стойността по подразбиране е 25 часа.

1. Натиснете и задръжте ◀ и ▶ едновременно за **ДЕСЕТ** секунди, докато се чуе трикратен остър звук и се покаже **TECH MODE** (Технически режим).
2. Въведете **1650**.
3. Компютърът показва **CLEAR PASSWORDS** (Изчистване на паролите).
4. Натиснете бутона ✓ (1), за да приемете избора и да изчистите паролите.
5. Компютърът показва **CLEAR PASSWORDS** (Изчистване на паролите) отляво и **COMPLETE** (Завършено) отдясно. Това изчиства всички пароли, зададени на ниво едно и две.
6. Натиснете бутона ▼, за да превключите към **FILTER PAD TIME** (Време на филтърната подложка) отляво и **25** отдясно. (25 часа е времето по подразбиране за подмяна на подложката.)
7. Натиснете бутона ✖ (2), за да приемете промените и да излезете.
8. Компютърът показва **OFF** (Изключено).

1.14.6 Блок-схема на грешките при филтриране на M3000



Тази диаграма представя последователно процеса за справяне с проблем при филтриране. Подканата се показва, когато възникне едно от следните:

1. Задръстена филтърна подложка;
2. Изключила или дефектна филтърна помпа;
3. О-пръстен с теч на хранващата тръба;
4. Повреден изпускателен вентил/задвижващ механизъм, или
5. Повреден връщащ вентил/задвижващ механизъм.

Ако компютърът показва **SERVICE REQUIRED** (Изисква се сервиз), фритюрникът може да се използва в повечето случаи, като се отговори с **NO** (Не) на подканата **SYSTEM ERROR FIXED** (Поправена ли е системната грешка). Показва се **YES NO** (Да/Не). Съобщението се повтаря на всеки 15 минути, докато проблемът не бъде отстранен и грешката, изчистена от техническо лице. За да изчистите грешката, въведете 1111, след като отговорите с **YES** (Да), когато се покаже **SYSTEM ERROR FIXED? YES NO** (Поправена ли е системната грешка? Да/Не).

1.14.7 Обобщена дървовидна структура на менютата на M3000

По-долу са дадени най-важните програмни раздели в компютъра M3000 и редът, в който имената на подменютата могат да бъдат намерени в разделите на Ръководството за инсталиране и експлоатация.

Добавяне на нови елементи от менюта

Вж. раздел 4.10.2

Съхраняване на елементи от менюто в бутоните за продукти

Вж. раздел 4.10.3

Изпражнение, повторно пълнене и изхвърляне на олиото

Вж. раздел 4.10.4

Filter Menu (Меню „Филтриране“)	4.11
[Натиснете и задръжте ◀ FLTR или FLTR ▶] (◀ Филтриране или Филтриране ▶)]	
— Auto Filter (Автоматично филтриране)	
— Maint Filter (Филтриране за поддръжка)	
— Dispose (Изхвърляне)	
— Drain to Pan (Изпражнение в съда)	
— Fill Pot from Drain Pan (Пълнене на съда от съда за изпражнение)	
— Fill Pot from Bulk (Пълнене на съда наливно) – Само за наливни системи	
— Pan to Waste (Изхвърляне на съдържанието на съда) – Само за наливни системи	
Programming (Програмиране)	
— Level 1 Program (Програмиране на ниво 1)	4.12
[Натиснете и задръжте бутоните TEMP (Температура) и INFO (Информация), 2 силни звука, дисплеят показва Level 1 (Ниво 1), въведете 1234]	
— Product Selection (Избиране на продукти)	4.10.2
— Name (Име)	
— Cook Time (Време на готвене)	
— Temp (Температура)	
— Cook ID (Идент. № на готвене)	
— Duty Time 1 (Време за задължение 1)	
— Duty Time 2 (Време за задължение 2)	
— Qual Tmr (Таймер за качество)	
— AIF Disable (Деактивиране на AIF)	
— Assign Btn (Присвояване на бутон)	
— AIF Clock (Часовник на AIF)	4.12.1
— Disabled (Деактивирано)	
— Enabled (Активирано)	
— Deep Clean Mode (Режим за дълбоко почистване)	4.12.2
— High-Limit Test (Тестване за горна граница)	4.12.3
— Fryer Setup (Настройка на фритюрника)	4.9
Level 2 Program (Програмиране на ниво 2) –	
Ниво на управителя	4.13
[Натиснете и задръжте бутоните TEMP (Температура) и INFO (Информация), 3 силни звука, дисплеят показва Level 2 (Ниво 2), въведете 1234]	
— Prod Comp (Компенсация на продуктите)	
— Sensitivity for product (Настройка за чувствителност на продукт)	4.13.1
— E-Log (Електронен журнал)	
— Log of last 10 error codes (Журнал с последните 10 кода на грешки)	4.13.2
— Password Setup (Настройка на паролата)	
— Change passwords (Промяна на паролите)	4.13.3
— Setup (Настройка) [въведете 1234]	
— Usage (Използване) [въведете 4321]	
— Level 1 (Ниво 1) [въведете 1234]	
— Level 2 (Ниво 2) [въведете 1234]	
— Alert Tone (Предупредителен звук)	
— Volume and Tone (Сила и звук)	4.13.4
— Volume (Сила) 1-9	
— Tone (Звук) 1-3	
— Filter After (Филтриране след)	
— Задава броя на готвенията преди подкана за филтриране	4.13.5
— Filter Time (Филтриране по период)	
— Задава периодичността на циклите за филтриране	4.13.6
Tech Mode (Технически режим)	
[Натиснете и задръжте < и > за 30 секунди, 3 остри звука, показва се TECH MODE (Технически режим), въведете 1650]	
— Изчистване на паролите	
— Време на филтърната подложка	
Info Mode (Режим „Информация“)	4.14
[Натиснете и задръжте INFO (Информация) за 3 секунди, на дисплея се показва Info Mode (Режим „Информация“)]	
— Конфигурация на цяла/разделена вана	
— Filter Stats (Статистика за филтрирането)	4.14.1
— Review Usage (Преглед на използването)	4.14.2
— Last Load (Последно натоварване)	4.14.3

1.14.8 Позиции на щифтовете на платката и снопове на M3000

Конектор	От/До	Позиция на снопа	Щифт №	Функция	Напрежение	Цвят на проводника
J1	SD Card					
J2	Интерфейсна платка към компютъра	8074199 SMT Компютър към снопа на интерфейлната платка	1	12VAC In	12VAC	Черен
			2	Заземяване		
			3	12VAC In	12VAC	
			4	FV Нагряване при поискване		
			5	V реле	12VDC	
			6	DV Нагряване при поискване		
			7	R/H B/L	12VDC	
			8	Аналог Заземяване		
			9	L/H B/L	12VDC	
			10	АЛАРМА		
			11	Звуково устройство	5VDC	
			12	АЛАРМА		
			13	FV Сонда		
			14	Общи сонди		
			15	DV Сонда		
			16			
			17			
			18			
			19			
			20			
J3	Заземяване на интерфейлната платка към компютъра	Сноп на локатора на компютъра	1	Вана №1		Черен
			2	Вана №2		
			3	Вана №3		
			4	Вана №4		
			5	Вана №5		
			6	Заземяване		
J4	Не се използва					
J6	Следващ J7 на M3000 или мрежов резистор	8074546 Комуникационен сноп на компютъра	1	Заземяване		Черен
			2	CAN Ниско		Червен
			3	CAN Високо		Бял
			4			
			5			
			6			
J7	J1 на MIB или предишен J6 на M3000	8074546 Комуникационен сноп на компютъра	1	Заземяване		Черен
			2	CAN Ниско		Червен
			3	CAN Високо		Бял
			4			
			5			
			6			

1.15 Процедури за зареждане и актуализиране на софтуера

Актуализирането на софтуера отнема приблизително 30 минути. За да актуализирате софтуера, изпълнете тези стъпки:

1. Изключете всички компютри до **OFF** (Изключено). Натиснете бутона TEMP (Температура), за да проверите текущата софтуерна версия на M3000/MIB/AIF/ATO.
2. Извадете двата винта от лявата покриваща плоча на платката на M3000.
3. С компютъра, отметнат надолу, поставете SD картата, като контактните ѝ пластини са надолу, а скосеният ѝ ръб – долу вдясно (вж. фигура 23 и 24), в гнездото от лявата страна на M3000.
4. След поставянето ѝ на левия дисплей ще се покаже **UPGRADE IN PROGRESS** (Извършва се надстройка), а на десния – **WAIT** (Изчакайте).
5. Дисплеят след това ще се промени на **CC UPDATING** (CC Актуализира се) от лявата страна, а от дясната ще се покаже изпълнението на операцията в проценти. Преброяването на дисплеят отдясно е до 100, след което той ще се промени на **BOOT** (Стартиране). **НЕ ИЗВАЖДАЙТЕ КАРТАТА, ДОКАТО ДИСПЛЕЙТ НЕ ВИ ПОДКАНИ ДА ГО НАПРАВИТЕ В СТЬПКА 8.**
6. След това на левия дисплей се показва **UPGRADE IN PROGRESS** (Извършва се надстройка), а на десния – **WAIT** (Изчакайте), което е последвано от **COOK HEX, MIB HEX, AIF HEX** (Готвене Hex, MIB Hex, AIF Hex), завършващо с **ATO HEX** (ATO Hex), показано отляво и процентът готовност отдясно.
7. Дисплеят след това се променя на **REMOVE SD CARD** (Извадете SD картата) отляво и **100** отдясно.
8. Извадете SD картата, като използвате гнездото за хващане с пръст върху SD картата.
9. След изваждането на SD картата дисплеят се променя на **CYCLE POWER** (Изключване и повторно включване).
10. Изключете и пак включете контролното захранване посредством скрития ключ за нулиране зад дясната контролна кутия. **УВЕРЕТЕ СЕ, ЧЕ КЛЮЧЪТ Е ЗАДЪРЖАН ЗА 10 СЕКУНДИ. ИЗЧАКАЙТЕ ОЩЕ 20 СЕКУНДИ, ДОКАТО MIB ПЛАТКАТА СЕ Е НУЛИРАЛА НАПЪЛНО, ПРЕДИ ДА ПРОДЪЛЖИТЕ.**
11. Възможно е да се покаже грешка **EXCEPTION MISCONFIGURED ENERGY TYPE** (Изключение грешно конфигуриран тип енергия) на левия компютър, докато на останалите компютри се показва примигващо **BOOT** (Стартиране), докато програмата се прехвърля. Ако това стане, въведете 1234 на левия компютър. Дисплеят се променя на **LANGUAGE** (Език) отляво и (английски) **ENGLISH** отдясно. За да промените това, използвайте бутоните **< FLTR** (< Филтриране) и **FLTR >** (Филтриране >). За да преминете към следващото поле, използвайте бутона **▼ INFO** (▼ Информация). След като всички параметри са зададени, натиснете бутона *** (2)**, за да излезете. Показва се **SETUP COMPLETE** (Настройката е завършена).
12. Когато настройката е завършена, M3000 показва **OFF** (Изключено). Дисплеят на MIB ще остане празен, докато софтуерът се зарежда, като след това ще покаже номерата на ваните. Щом светодиодите спрат да примигват, MIB платката ще покаже „A“.
13. Отново изключете и пак включете контролното захранване посредством скрития ключ за нулиране зад дясната контролна кутия. **УВЕРЕТЕ СЕ, ЧЕ КЛЮЧЪТ Е ЗАДЪРЖАН ЗА 10 СЕКУНДИ. ИЗЧАКАЙТЕ ОЩЕ 20 СЕКУНДИ, ДОКАТО MIB ПЛАТКАТА СЕ Е НУЛИРАЛА НАПЪЛНО, ПРЕДИ ДА ПРОДЪЛЖИТЕ.**
14. С компютъра, показващ **OFF** (Изключено), **ПРОВЕРЕТЕ** софтуерната актуализация, като натиснете бутона **TEMP** (Температура), за да проверите актуализираната версия на M3000/MIB/AIF/ATO на всеки компютър. **АКО НЯКОИ ПЛАТКИ НЕ СА СЕ АКТУАЛИЗИРАЛИ, ПОВТОРЕТЕ ПРОЦЕСА ОТ СТЬПКА 3 НАТАТЪК.**
15. Извадете покритието на MIB посредством звездообразен 25 накрайник.
16. Натиснете и задръжте бутона за нулиране на MIB платката за 5 секунди (вж. фигура 25). Дисплеят на MIB платката незабавно се изчиства и трите светодиода светват.
17. Компютърът при това ще покаже **CHANGE FILTER PAD?** (Смяна на филтърната подложка?).
18. Извадете филтърния съд навън за поне 30 секунди, докато съобщението се изчисти и се върне към **OFF** (Изключено) или нормален цикъл на готвене.
19. Поставете капака обратно върху MIB платката посредством звездообразните винтове.
20. Натиснете и задръжте двата външни бутона за филтриране, докато се покаже **TECH MODE** (Технически режим).
21. Въведете 1650. Показва се **CLEAR PASSWORDS** (Изчистване на паролите).
22. Натиснете бутона **INFO** (Информация) веднъж. Отляво се показва **FILTER PAD TIME** (Време на филтърната подложка), а отдясно – **25**. **АКО Е ПОКАЗАНО КОЕТО И ДА Е ДРУГО ЧИСЛО ОСВЕН 25, ВЪВЕДЕТЕ 25.** Това трябва да се направи само на единия от компютрите.
24. Натиснете бутона **INFO** (Информация) отново.
25. Натиснете бутона *** (2)**, за да излезете.



фигура 23|-40



фигура 24



фигура 25

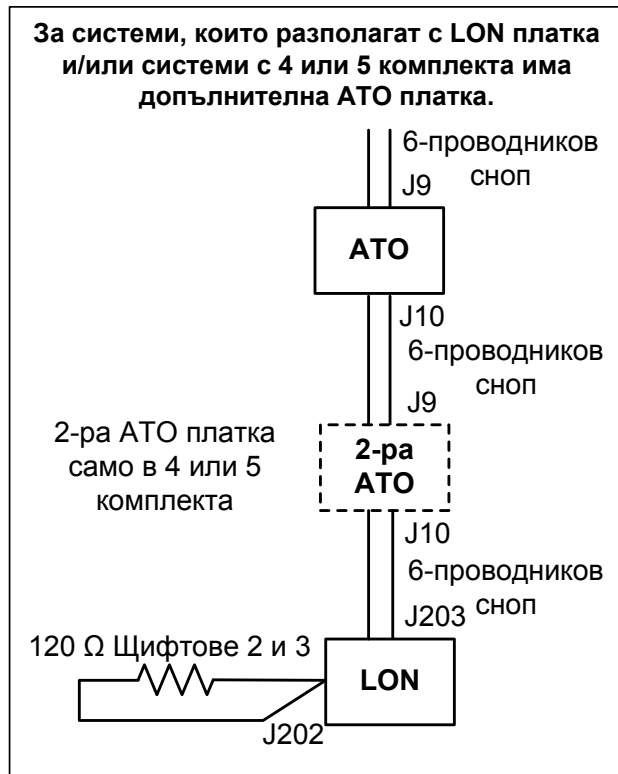
1.16 Блок-схема на мрежата за данни на LOV™ серия BIELA14



Изключете всеки компютър. Натиснете бутона TEMP (Температура) на всеки компютър и проверете дали ВСИЧКИ софтуерни версии са налице (M3000, MIB, AIF, ATO и LON само за САЩ). Липсваща версия може да указва отворено съединение. Съединенията от MIB към AIF платките пренасят 24VDC по сивия кабел.

Сноп	Щифт №	Функция	Напрежение	Цвят на проводника
3-проводников сноп	1	Заземяване		Черен
	2	CAN Ниско		Червен
	3	CAN Високо		Бял
	4	НЕ СЕ ИЗПОЛЗВА		
	5	НЕ СЕ ИЗПОЛЗВА		
	6	НЕ СЕ ИЗПОЛЗВА		

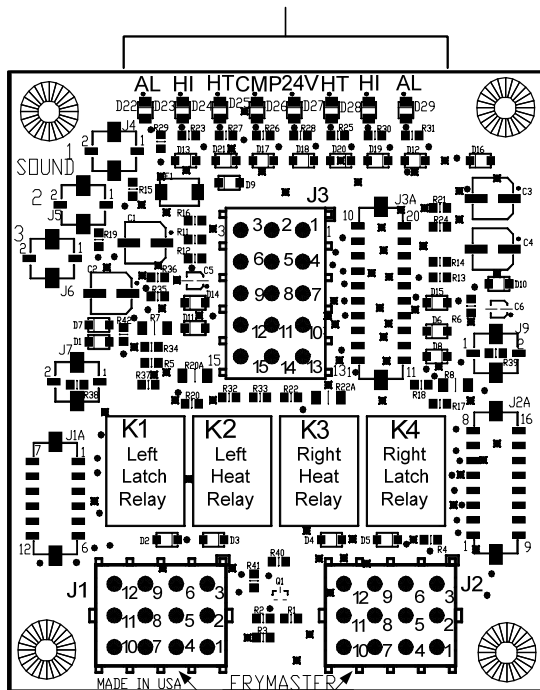
6-проводников сноп	1	Заземяване		Черен
	2	CAN Ниско		Червен
	3	CAN Високо		Бял
	4	5VDC+	5VDC	Черен
	5	24VDC	24VDC	Червен
	6	Заземяване		Бял



1.17 Диаграма за диагностика на интерфейлната платка

The following diagram and charts provide ten quick system checks that can be performed using only a multimeter.

Диагностични светодиоди



Легенда на диагностичните светодиоди

- CMP** указва захранване от 12V трансформатор
- 24** указва захранване от 24V трансформатор
- HI (RH)** указва отдадена мощност (затворена) от дясното самозадържащо се реле
- HI (LH)** указва отдадена мощност (затворена) от лявото самозадържащо се реле
- HT (RH)** указва отдадена мощност от дясното топлинно реле
- HT (LH)** указва отдадена мощност от лявото топлинно реле
- AL (RH)** указва отдадена мощност (отворена) от дясното самозадържащо се реле
- AL (LH)** указва отдадена мощност (отворена) от лявото самозадържащо се реле

PN 826-2260 (106-6664)

Тестови точки

J1 Отляво J2 Отдясно

ЗАБЕЛЕЖКА – Щифт 1 се намира в долния десен ъгъл на J1 и J2. Тези тестови точки са CAMO за платки от серията LOV™ с щифтове J1 и J2 от предната страна на платката.

Настройка на измервателния уред	Тест	Щифт	Щифт	Резултати
12 VAC мощност	50 VAC скала	3 от J2	1 от J2	12-16 VAC
24 VAC мощност	50 VAC скала	2 от J2	Шаси	24-30 VAC
*Съпротивление на сондата (RH)	R X 1000 OHMS	11 от J2	10 от J2	Вж. диаграмата
*Съпротивление на сондата (LH)	R X 1000 OHMS	1 от J1	2 от J1	Вж. диаграмата
Непрекъснатост на горна граница (RH)	R X 1 OHMS	9 от J2	6 от J2	0 - OHMS
Непрекъснатост на горна граница (LH)	R X 1 OHMS	6 от J1	9 от J1	0 - OHMS
Бобина на блокиращия ключ на контактора (RH)	R X 1 OHMS	8 от J2	Шаси	3-10 OHMS
Бобина на блокиращия ключ на контактора (LH)	R X 1 OHMS	5 от J1	Шаси	3-10 OHMS
Термична бобина на контактора (RH)	R X 1 OHMS	7 от J2	Шаси	11-15 OHMS
Термична бобина на контактора (LH)	R X 1 OHMS	4 от J1	Шаси	11-15 OHMS

* Изключете 15-щифтовия сноп от компютъра, преди да тествате схемата на сондата.

1.18 Диаграма за съпротивлението на сондите

Диаграма за съпротивлението на сондите <i>За употреба само с фритюрници, произведени със сонди с термистор Minco.</i>																	
F	OHMS	C	F	OHMS	C	F	OHMS	C	F	OHMS	C	F	OHMS	C			
60	1059	16	130	1204	54	200	1350	93	270	1493	132	340	1634	171			
65	1070	18	135	1216	57	205	1361	96	275	1503	135	345	1644	174			
70	1080	21	140	1226	60	210	1371	99	280	1514	138	350	1654	177			
75	1091	24	145	1237	63	215	1381	102	285	1524	141	355	1664	179			
80	1101	27	150	1247	66	220	1391	104	290	1534	143	360	1674	182			
85	1112	29	155	1258	68	225	1402	107	295	1544	146	365	1684	185			
90	1122	32	160	1268	71	230	1412	110	300	1554	149	370	1694	188			
95	1133	35	165	1278	74	235	1422	113	305	1564	152	375	1704	191			
100	1143	38	170	1289	77	240	1432	116	310	1574	154	380	1714	193			
105	1154	41	175	1299	79	245	1442	118	315	1584	157	385	1724	196			
110	1164	43	180	1309	82	250	1453	121	320	1594	160	390	1734	199			
115	1174	46	185	1320	85	255	1463	124	325	1604	163	395	1744	202			
120	1185	49	190	1330	88	260	1473	127	330	1614	166	400	1754	204			
125	1195	52	195	1340	91	265	1483	129	335	1624	168	405	1764	207			

1.19 Електрически диаграми

Вижте 8197222 ВІЕLА14 Gen 2 електрически схеми Manual Макдоналдс.



Bulgarian

Frymaster L.L.C., 8700 Line Avenue, Shreveport, Луизиана 71106

ТЕЛ.: + 1 318 865 1711

ФАКС (Части): +1 318 219 7140

(Техн. поддръжка) +1 318 219 7135

ОТПЕЧАТАНО В САЩ

СЕРВИЗНА ГОРЕЩА ЛИНИЯ
1-800-551-8633

8196734

05/2015